



2024

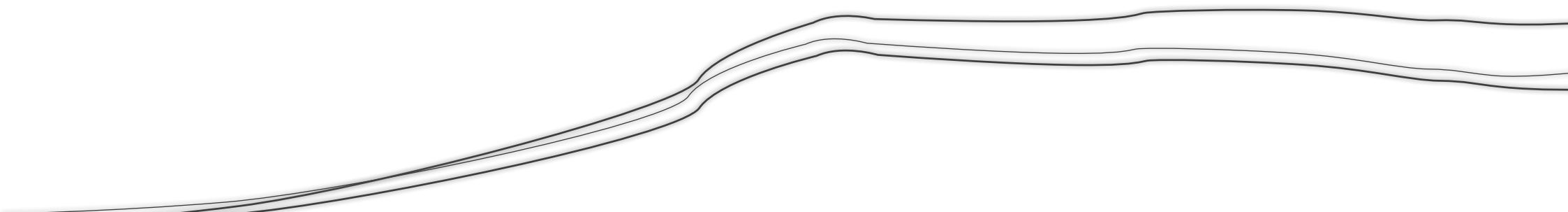
LISTINO PREZZI PRICE LIST



CONNECTING WORLDS



MARCHI DI CONFORMITÀ	CONFORMITY MARKINGS	//	5
RACCORDI TESTA/TESTA	BUTTFUSION FITTINGS	//	9
RACCORDI DI TRANSIZIONE	TRANSITION FITTINGS	//	19
RACCORDI ELETTROSALDABILI	ELECTROFUSION FITTINGS	//	33
SALDATRICI PER ELETTRUFUSIONE	ELECTROFUSION WELDING UNITS	//	51
	ACCESSORI	ACCESSORIES	// 53
SALDATRICI PER POLIFUSIONE TESTA/TESTA	BUTTFUSION WELDING UNITS	//	59
CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	GENERAL SALE CONDITIONS	//	60





DVGW type examination certificate DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DV-8613CM0042

Field of
Approval:
Owner:
Zentrale:
Distrib.
Vertrieb:
Product:



CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK N. 0610/02

This is to certify

that the following products comply with the requirements established by UNI EN 12201-2:2013 ("Plastics piping systems for water supply, and for drainage and sewerage under pressure. Polyethylene (PE), Part 3. Fittings")

Description:
Manufacturer:
Production:
Legal Office:
Reference:

examined, tested
to comply with
the Water Supply
Water Bylaws.

1 & 21.80 ELECTRFUSION
00 PIPE

at Confirmation of the current
by www.rina.it/it/061002



CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK N. 0610/06

This is to certify

that the following products comply with the requirements established by UNI EN 1555-2:2013 ("Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels. Polyethylene (PE), part 3. Fittings")

Description:
Manufacturer:
Production:
Legal Office:
Reference:



CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK N. 0610/10

This is to certify

that the following products comply with the requirements established by UNI EN ISO 15494:2015 ("Plastics piping systems for industrial applications - Polybutene (PB), polyethylene (PE), polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT), crosslinked polyethylene (PE-X), polypropylene (PP) - Metric series for specifications for components and the system")

Description:
Manufacturer:
Production site:
Legal Office Address:
Reference Standard:

Polyethylene (PE) fittings for piping systems for industrial applications - "EUROSTANDARD SPA"
EUROSTANDARD SPA
Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY
Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY
• UNI EN ISO 15494:2015 ("Plastics piping systems for industrial applications - Polybutene (PB), polyethylene (PE), polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT), crosslinked polyethylene (PE-X), polypropylene (PP) - Metric series for specifications for components and the system")
• Reference standard documents mentioned in the above standard

The institution is a member authorized to issue the Quality Mark. The validity of the Certificate is dependent on compliance with the latest rules for the issue of the Certificate of product conformity, periodic submission of the License to use the Quality Mark and with the periodic submission of the Certificate of product conformity.

First issue: 25/05/2010
Current issue: 14/01/2016
Expiry date: 24/05/2016



Giovanni Carlini
RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE)

This Certificate consists of 1 page and 1 annex.
For information concerning validity of the certificate please visit www.rina.it



CERTIFICATE N. EMS-2935/S CERTIFICATE No.

EUROSTANDARD S.P.A.

Z.I. LAGO 38038 TESERO (TN) ITALIA
MAGAZZINO LOCALITA' PIANA RUSSA - 38030 CASTELLO MOLINA DI FIEMME (TN) ITALIA

E CONFORME ALLA NORMA ISO 14001:2004
E AL DOCUMENTO ACCREDITA-RT-38



CERTIFICATE N. 21071/10/S CERTIFICATE No.

EUROSTANDARD S.P.A.

Z.I. LAGO 38038 TESERO (TN) ITALIA
MAGAZZINO LOCALITA' PIANA RUSSA - 38030 CASTELLO MOLINA DI FIEMME (TN) ITALIA

E CONFORME ALLA NORMA ISO 9001:2008

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITA' / FOR THE FOLLOWING FIELDS OF ACTIVITIES

PROTEZIONE, PRODUZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DI RACCORDI IN PERL E PPR PER ELETTRICITA' E FLUIDI
A TESTE DI TRANSIZIONE PER IL CONGIUNGIMENTO DI GAS CORRELATI E FLUIDI IN PRESSIONE

DESIGN, PRODUCTION AND MARKETING OF PERL ELECTROFUSION, BUTT FUSION AND TRANSITION FITTINGS
FOR THE SUPPLY OF GASEOUS FLUIDS AND FLUIDS UNDER PRESSURE

Le aziende che ottengono la certificazione si impegnano a mantenere in vigore il proprio sistema di gestione e a sottoporlo a verifiche esterne.
The companies that obtain the certification undertake to maintain the validity of their management system and to submit it to external audits.
La validità del presente certificato è soggetta a verifiche esterne. Per informazioni sui requisiti di certificazione e sui termini di validità del certificato, visitate il sito www.rina.it o contattate il nostro servizio clienti al numero 800 20 20 20.

First issue: 31/03/2010
Current issue: 08/09/2015
Expiry date: 01/09/2017

Ing. Michele Carlini
Chief Executive Officer
RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova (GE)



Certificate of Compliance

This certificate is issued for the following:
High Density Polyethylene (PE100) Fittings
S006 7.4, S006 9 & S0081
Sizes DN90 through DN250
(As shown in attached listing)

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГИСЕРТ
РОСС RU.3719.040.478
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью
«Учебно-методический и инженерно-технологический центр»
рег. № ЮАЧВ.РУ.1402
196105, Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 143, лит. Б, офис 408.
тел./факс (812) 313-75-55

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЮАЧВ.РУ.1402.1890116 П 060273
Срок действия: с 26.09.2013 по 25.09.2016
ПРОДУКЦИЯ: Соединительные детали из полиэтилена высокой плотности в соответствии с требованиями №№ 1 и 2. Сварочный выпуск
КОД ТН ВЭД РФ: 3917 40 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО Газпромэнергоцентр 7.1-2011, «Постановление Правительства РФ от 29 октября 2010г. №870 «Об утверждении технического регламента о безопасности сетей газораспределения и газопотребления», ПБ 12-229, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ Р 52779-2007, СП 62.13330.2011, ПБ 03-576, ПБ 03-517

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: EUROSTANDARD SpA, Zona Industriale Lago, 38038 TESERO (TN), Италия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН EUROSTANDARD SpA, Zona Industriale Lago, 38038 TESERO (TN) Italy, Италия

НА ОСНОВании: протокола испытаний № 43-13/1 от 25.09.2013г.; выдан ООО «РДС» рег. № ЮАЧВ.РУ.2163

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации: 4с. Исполнительный контроль: сентябрь 2014г., сентябрь 2015г.

Руководитель органа по сертификации
М.П. Ю.А. Киселёв
Ю.А. Киселёв
Инженер, Физический

Эксперт
М.П. А.А. Давидов
А.А. Давидов
Инженер, Физический



MARCHI DI CONFORMITÀ CONFORMITY MARKINGS

// MARCHI DI CONFORMITÀ CONFORMITY MARKINGS

Eurostandard ha in concessione la licenza d'uso del Marchio di Qualità RINA con riferimento alle norme UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, per i raccordi riportati negli allegati ai relativi Certificati di Conformità.

Per informazioni sulla validità dei Certificati di Conformità visitare il sito **www.rina.org**. I **Certificati di Conformità con i relativi allegati sono scaricabili dal sito www.eurostandard.it**.

Eurostandard is authorized to use the RINA Quality Marking with reference to the standards UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 15494, EN ISO 15494, for the fittings as detailed in the enclosed papers to the Conformity Certificates.

For information on the validity of the Conformity Certificates, visit the website **www.rina.org**. **Download of Certificates of Conformity and relevant enclosures on website www.eurostandard.it**.

Eurostandard ha inoltre in concessione la licenza d'uso di numerosi altri marchi di conformità di primari organismi di certificazione internazionali operanti nello specifico settore, dei quali si riportano di seguito alcuni esempi.

Per informazioni sulla validità dei relativi Certificati di Conformità e sull'applicabilità ai singoli raccordi contattare Eurostandard.

Eurostandard is also authorized to use several conformity markings of primary international certification bodies operating in the relevant sector. Here below are some samples.

For information on the validity of the Conformity Certificates and the applicability to each fitting, please contact Eurostandard.





**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ E LICENZA D'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ RINA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK**
N. / No. 0610/01

Si certifica / This is to certify

che i seguenti prodotti sono conformi ai requisiti della norma di riferimento di cui sotto /
that the following products comply with the requirements established by the reference standard mentioned below

Raccordi in polietilene (PE) per sistemi di tubazioni per la distribuzione dell'acqua "EURO"
(descrizione e caratteristiche come da Allegato al presente Certificato)
Polyethylene (PE) fittings for piping systems for water supply "EURO"
(description and features as described in the Annex to this Certificate)

Fabbricante / Manufacturer: **EUROSTANDARD SPA**
Sede legale / Head office: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY
Sito produttivo / Production site: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY

Norma di riferimento / Reference standard:

- UNI EN 12201-3:2013 "Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi"
- EN 12201-3:2011+A1:2012 "Plastics piping systems for water supply, and for drainage and sewerage under pressure - Polyethylene (PE) - Part 3: Fittings"
- D.M. n. 174 del 06/04/2004 / D.M. no. 174 of 06/04/2004
- Documenti normativi di riferimento indicati nella suddetta norma / Reference standard documents mentioned in the above standard

Il Fabbricante è pertanto autorizzato a contrassegnare i suddetti prodotti con il Marchio di Qualità RINA / The manufacturer is therefore authorized to mark the above products with the RINA Quality Mark

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto del Regolamento RINA per il rilascio del Certificato di Conformità del prodotto e relativa concessione della Licenza d'uso del Marchio di Qualità ed allo schema particolare di certificazione ITT_MQP-RAC-03 / The validity of this Certificate is dependent on compliance with the RINA Rules for the issue of the Certificate of product Conformity, pertinent concession of the Licence to use the Quality Mark and with the particular certification scheme ITT_MQP-RAC-03

Prima emissione / First issue: 25/05/2010
Emissione corrente / Current issue: 23/05/2022
Data scadenza / Expiry date: 24/05/2025



PRD N° 002 B
Norma degli Accordi di RINA
Regolamento RINA, SEI e S&C
Regulation Agreement

Andrea Aloisio
Certification Compliance & Process Improvement
Director

Andrea Aloisio

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE)

Questo Certificato è composto di 1 pagina e di 1 allegato / This Certificate consists of 1 page and 1 annex
Per informazioni sulla validità del certificato visitare il sito www.rina.it / For information concerning validity of the certificate please visit the www.rina.it site
I servizi effettuati ed i documenti rilasciati da RINA in relazione alla certificazione non esonerano le parti in questione dei loro doveri o di qualunque responsabilità, né danno atto ad alcun diritto o reclamo contro RINA relativamente a tali doveri, obblighi e responsabilità / The services performed and the documents issued by RINA with reference to the certification do not exonerate the involved parties from their duties or from any liability, nor give rise to any right or claim against RINA with reference to these duties, obligations and responsibilities



**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ E LICENZA D'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ RINA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK**
N. / No. 0610/03

Si certifica / This is to certify

che i seguenti prodotti sono conformi ai requisiti della norma di riferimento di cui sotto /
that the following products comply with the requirements established by the reference standard mentioned below

Raccordi in polietilene (PE) per sistemi di tubazioni per la distribuzione di gas combustibili "EURO"
(descrizione e caratteristiche come da Allegato al presente Certificato)
Polyethylene (PE) fittings for piping systems for the supply of gaseous fuels "EURO"
(description and features as described in the Annex to this Certificate)

Fabbricante / Manufacturer: **EUROSTANDARD SPA**
Sede legale / Head office: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY
Sito produttivo / Production site: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY

Norma di riferimento / Reference standard:

- UNI EN 1555-3:2021 "Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi"
- EN 1555-3:2021 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) - Part 3: Fittings"
- Documenti normativi di riferimento indicati nella suddetta norma / Reference standard documents mentioned in the above standard

Il Fabbricante è pertanto autorizzato a contrassegnare i suddetti prodotti con il Marchio di Qualità RINA / The manufacturer is therefore authorized to mark the above products with the RINA Quality Mark
La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto del Regolamento RINA per il rilascio del Certificato di Conformità del prodotto e relativa concessione della Licenza d'uso del Marchio di Qualità ed allo schema particolare di certificazione ITT_MQP-RAC-03 / The validity of this Certificate is dependent on compliance with the RINA Rules for the issue of the Certificate of product Conformity, pertinent concession of the Licence to use the Quality Mark and with the particular certification scheme ITT_MQP-RAC-03

Prima emissione / First issue: 25/05/2010
Emissione corrente / Current issue: 23/05/2022
Data scadenza / Expiry date: 24/05/2025



PRD N° 002 B
Norma degli Accordi di RINA
Regolamento RINA, SEI e S&C
Regulation Agreement

Andrea Aloisio
Certification Compliance & Process Improvement
Director

Andrea Aloisio

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE)

Questo Certificato è composto di 1 pagina e di 1 allegato / This Certificate consists of 1 page and 1 annex
Per informazioni sulla validità del certificato visitare il sito www.rina.it / For information concerning validity of the certificate please visit the www.rina.it site
I servizi effettuati ed i documenti rilasciati da RINA in relazione alla certificazione non esonerano le parti in questione dei loro doveri o di qualunque responsabilità, né danno atto ad alcun diritto o reclamo contro RINA relativamente a tali doveri, obblighi e responsabilità / The services performed and the documents issued by RINA with reference to the certification do not exonerate the involved parties from their duties or from any liability, nor give rise to any right or claim against RINA with reference to these duties, obligations and responsibilities



**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ E LICENZA D'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ RINA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK**
N. / No. 0610/02

Si certifica / This is to certify

che i seguenti prodotti sono conformi ai requisiti della norma di riferimento di cui sotto /
that the following products comply with the requirements established by the reference standard mentioned below

Raccordi in polietilene (PE) per sistemi di tubazioni per applicazioni industriali "EURO"
(descrizione e caratteristiche come da Allegato al presente Certificato)
Polyethylene (PE) fittings for piping systems for industrial applications "EURO"
(description and features as described in the Annex to this Certificate)

Fabbricante / Manufacturer: **EUROSTANDARD SPA**
Sede legale / Head office: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY
Sito produttivo / Production site: Z.I. LAGO - 38038 TESERO (TN) - ITALY

Norma di riferimento / Reference standard:

- UNI EN ISO 15494:2021 "Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE), polietilene ad elevata resistenza alla temperatura (PE-RT), polietilene reticolato (PE-X), polipropilene (PP) - Serie metrica per specifiche per componenti e il sistema"
- EN ISO 15494:2018+A1:2020 "Plastics piping systems for industrial applications - Polybutene (PB), polyethylene (PE), polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT), crosslinked polyethylene (PE-X), polypropylene (PP) - Metric series for specifications for components and the system"
- Documenti normativi di riferimento indicati nella suddetta norma / Reference standard documents mentioned in the above standard

Il Fabbricante è pertanto autorizzato a contrassegnare i suddetti prodotti con il Marchio di Qualità RINA / The manufacturer is therefore authorized to mark the above products with the RINA Quality Mark
La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto del Regolamento RINA per il rilascio del Certificato di Conformità del prodotto e relativa concessione della Licenza d'uso del Marchio di Qualità ed allo schema particolare di certificazione ITT_MQP-RAC-03 / The validity of this Certificate is dependent on compliance with the RINA Rules for the issue of the Certificate of product Conformity, pertinent concession of the Licence to use the Quality Mark and with the particular certification scheme ITT_MQP-RAC-03

Prima emissione / First issue: 25/05/2010
Emissione corrente / Current issue: 23/05/2022
Data scadenza / Expiry date: 24/05/2025



PRD N° 002 B
Norma degli Accordi di RINA
Regolamento RINA, SEI e S&C
Regulation Agreement

Andrea Aloisio
Certification Compliance & Process Improvement
Director

Andrea Aloisio

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE)

Questo Certificato è composto di 1 pagina e di 1 allegato / This Certificate consists of 1 page and 1 annex
Per informazioni sulla validità del certificato visitare il sito www.rina.it / For information concerning validity of the certificate please visit the www.rina.it site
I servizi effettuati ed i documenti rilasciati da RINA in relazione alla certificazione non esonerano le parti in questione dei loro doveri o di qualunque responsabilità, né danno atto ad alcun diritto o reclamo contro RINA relativamente a tali doveri, obblighi e responsabilità / The services performed and the documents issued by RINA with reference to the certification do not exonerate the involved parties from their duties or from any liability, nor give rise to any right or claim against RINA with reference to these duties, obligations and responsibilities



RACCORDI TESTA/TESTA OMOLOGATI PER ACQUA & GAS BUTTFUSION FITTINGS SUITABLE FOR WATER & GAS

GOMITO 90° // GOMITO 45° // CURVA 90° E 45° A SETTORI // TE 90° //
TE 90° RIDOTTO STAMPATO // TE 90° RIDOTTO ASSEMBLATO // CARTELLA //
CARTELLA PER VALVOLA FARFALLA // SISTEMA CARTELLA/FLANGIA PP //
TAPPO // RIDUZIONE //

90° ELBOW // 45° ELBOW // 90° AND 45° SEGMENT BEND // 90° TEE //
90° REDUCED TEE MOULDED // 90° REDUCED TEE ASSEMBLED // STUB END //
STUB END FOR BUTTERFLY VALVE // STUB END/PP FLANGE SYSTEM //
CAP // REDUCER //

10

COD. 20.10

GOMITO 90°

90° ELBOW



dn	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
	PN 10	PN 16	PN 25	
	Euro	Euro	Euro	
20		3,26		35
25		3,39		25
32		3,52	5,76	15
40		4,23	6,14	22
50		5,23	8,60	14
63		7,91	12,42	15
75		10,65	17,50	10
90	12,24	13,04	26,94	6
110	23,99	26,18	44,44	6
125	34,71	37,18	78,78	1
140	45,03	49,95	101,92	1
160	48,65	53,05	130,35	1
180	67,70	73,36		1
200	85,76	100,58		1
225	91,42	106,67		1
250	132,60	166,46		1
280	291,90	324,45		1
315	334,95	372,75		1
355	•	•		1
400	•	•		1
450	•	•		1
500	•	•		1

COD. 20.15

GOMITO 45°

45° ELBOW



dn	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
	PN 10	PN 16	PN 25	
	Euro	Euro	Euro	
32		3,68	5,76	20
40		4,02	6,20	10
50		5,29	8,60	15
63		8,03	13,04	18
75		10,79	18,00	11
90	12,55	13,25	25,75	7
110	22,19	23,76	42,69	8
125	34,19	36,55	73,48	1
140	44,96	47,67	97,69	1
160	47,44	50,56	115,54	1
180	53,61	58,70		1
200	73,36	80,13		1
225	84,40	95,92		1
250	126,97	138,25		1
280	281,40	313,95		1
315	324,45	366,45		1
355	•	•		1
400	•	•		1
450	•	•		1
500	•	•		1

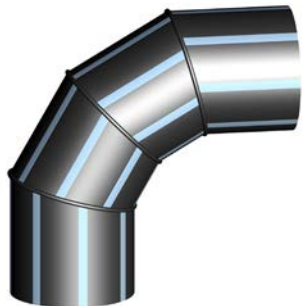
• a richiesta / on request

- Stampato in PE 100 a codolo lungo
- Saldatura testa/testa sconsigliata per diam. < 63 mm
- Moulded in PE 100 with long collar
- Buttfusion unadvised for diam. < 63 mm

COD. 20.12

CURVA 90° A SETTORI

90° SEGMENT BEND



dn	SDR 17	SDR 11
	PN 10	PN 16
	Euro	Euro
355	•	•
400	•	•
450	•	•
500	•	•
560	•	•
630	•	•

COD. 20.17

CURVA 45° A SETTORI

45° SEGMENT BEND



dn	SDR 17	SDR 11
	PN 10	PN 16
	Euro	Euro
355	•	•
400	•	•
450	•	•
500	•	•
560	•	•
630	•	•

• a richiesta / on request

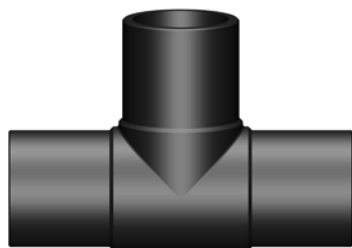
- _ A richiesta curve 90° e 45° a settori SDR 7,4 PN 25
- _ Al PN indicato (del tubo) va applicato un fattore di declassamento: massima pressione operativa ammissibile = PN x 0,8
- _ MISURE E PESI POSSONO SUBIRE VARIAZIONI
- _ On request 90° and 45° segment bend SDR 7,4 PN 25
- _ A derating factor of 0,8 shall be applied to the indicated PN (of the pipe): maximum allowable operating pressure = PN x 0,8
- _ DIMENSIONS AND WEIGHTS MAY BE CHANGED

12

COD. 20.20

TE 90°

90° TEE



dn	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
	PN 10	PN 16	PN 25	
	Euro	Euro	Euro	
20		4,23		14
25		4,23		14
32		4,37	6,77	22
40		5,37	8,13	15
50		6,55	10,01	9
63		8,82	13,25	10
75		12,42	18,42	6
90	18,23	20,10	23,98	10
110	27,07	29,57	41,19	9
125	40,20	42,87	66,59	1
140	64,33	68,22	96,08	1
160	75,39	81,53	130,62	1
180	93,69	103,82		1
200	133,75	149,53		1
225	159,13	177,18		1
250	191,87	245,46		1
280	370,65	416,85		1
315	428,40	468,30		1
355	•	•		1
400	•	•		1
450	•	•		1
500	•	•		1

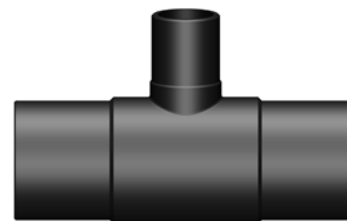
• a richiesta / on request

- Stampato in PE 100 a codolo lungo
- Saldatura testa/testa sconsigliata per diam. < 63 mm
- Moulded in PE 100 with long collar
- Buttfusion unadvised for diam. < 63 mm

COD. 20.21

TE 90° RIDOTTO STAMPATO

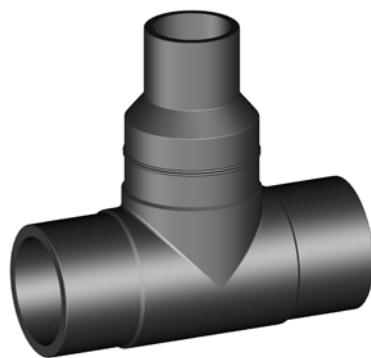
90° REDUCED TEE MOULDED



dn	dn1	SDR 17	SDR 11
		PN 10	PN 16
		Euro	Euro
90	63		21,06
110	63		36,47
110	90		30,95
125	63		51,68
125	90	45,61	51,68
125	110	45,61	51,68
160	90	99,79	110,44
160	110	99,79	110,44
200	63		165,31
200	110	145,87	165,31
200	160	145,87	165,31
225	110	185,22	218,79
225	160	185,22	218,79
250	110	244,23	309,09
250	160	244,23	309,09

- Stampato in PE 100 a codolo lungo
- Alternativa elettrosaldabile: collare di derivazione (cod. 21.20)
- Moulded in PE 100 with long collar
- Alternative electrofusion solution: spigot saddle (cod. 21.20)

COD. 20.21

TE 90° RIDOTTO ASSEMBLATO
90° REDUCED TEE ASSEMBLED

dn	dn1	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4
		PN 10	PN 16	PN 25
		Euro	Euro	Euro
63	32		15,00	23,35
63	40		15,00	23,35
63	50		15,00	23,35
75	40		20,40	31,93
75	50		20,40	31,93
75	63		20,40	31,93
90	50	30,89	32,15	41,74
90	63	30,89		41,74
90	75	30,89	32,15	41,74
110	50	43,30	44,72	
110	63	43,30		65,31
110	75	43,30	44,72	65,31
110	90	43,30		65,31
125	75	62,37	63,54	99,89
125	90			99,89
125	110			99,89
140	90	102,11	103,24	147,57
140	110	102,11	103,24	147,57
140	125	102,11	103,24	147,57

dn	dn1	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4
		PN 10	PN 16	PN 25
		Euro	Euro	Euro
160	110			191,91
160	125	118,01	120,52	191,91
160	140	118,01	120,52	191,91
180	125	135,67	147,65	
180	140	135,67	147,65	
180	160	135,67	147,65	
200	140	185,03	202,90	
200	180	185,03	202,90	
225	90	265,45	289,17	
225	125	265,45	289,17	
225	180	265,45	289,17	
225	200	265,45	289,17	
250	180	316,26	382,48	
250	200	316,26	382,48	
250	225	316,26	382,48	
315	160	575,40	637,35	
315	200	611,10	682,50	
315	225	611,10	682,50	
315	250	611,10	682,50	

- A richiesta altri diametri assemblati con riduzione saldata di testa sulla derivazione
- Alternativa elettrosaldabile: collare di derivazione (cod. 21.20)
- Tempi di consegna da concordare in relazione a quantità
- On request other diameters assembled by buttfusion system with a reducer on the central exit
- Alternative electrofusion solution: spigot saddle (cod. 21.20)
- Delivery times to be agreed according to quantity

14

COD. 20.30

CARTELLA
STUB END

dn	SDR 17 SDR 11 SDR 7,4			CONFEZIONE PACKING
	PN 10	PN 16	PN 25	
	Euro	Euro	Euro	
20			4,23	40
25		3,03	4,54	20
32		3,68	5,76	12
40	3,82	4,02	6,91	20
50	4,37	4,65	8,03	15
63	5,37	5,76	9,03 *	8
75	7,20	7,76	10,72 *	13
90	8,89	9,52	13,63 *	9
110	10,16	11,51	17,21 *	6
125	13,41	14,48	21,02 *	1
140	17,28	18,61	26,10 *	1
160	20,45	21,32	31,03 *	1
180	30,89	32,51	44,72 *	1
200	35,55	36,82	53,55 *	1
225	41,57	43,19	•	1
250	52,78	54,87	•	1
280	111,83	122,71	•	1
315	139,31 *	167,72 *	•	1
355	179,43 *	218,40 *		1
400	334,95 *	417,90 *		1
450	•	•		1
500	•	•		1
560	•	•		1
630	•	•		1

COD. 20.34

CARTELLA PER VALVOLA A FARFALLA
STUB END FOR BUTTERFLY VALVE

dn	SDR 17	SDR 11
	PN 10	PN 16
	Euro	Euro
110	11,70	13,22
140		21,42
160	23,51	24,52
180		37,40
200	40,87	42,35
225	47,82	49,67
250	60,66	63,09
280	127,46	139,84
315	158,55 *	191,00 *

• a richiesta / on request

* Cartella completa di guarnizione NBR
Stub end complete with NBR gasket

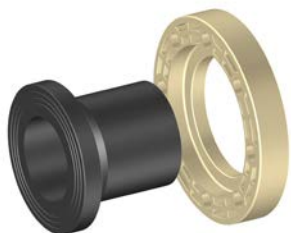
- _ Stampato in PE 100 a codolo lungo
- _ Saldatura testa/testa sconsigliata per diam. < 63 mm
- _ Moulded in PE 100 with long collar
- _ Buttfusion unadvised for diam. < 63 mm

COD. 20.47

SISTEMA CARTELLA/FLANGIA PP

STUB END/PP FLANGE SYSTEM

tipo A - cartella e flangia PP
- stub end and PP flange



tipo B - cartella, flangia acciaio rivestita PP e anello PP
- stub end, steel-PP covered flange and PP ring



dn	D ACCIAIO D STEEL	TIPO TYPE	PN 10	PN 16
			Euro	
40	32/40	A		13,31
50	40/50	A		15,44
63	50/60/65	A		18,72
75	60/65/80	A		23,16
90	80	A		26,67
110	100	A		29,65
125	100	A		32,08
140	125	B		62,63
160	150	B		76,16
180	150	B		95,58
200	200	B	117,02	128,31
225	200	B	126,30	136,31
250	250	B	171,96	183,11
280	250	B	257,25	294,00
315	300	B	334,95 *	403,20 *

* cartella completa di guarnizione NBR / stub end complete with NBR gasket

- _ Per la corretta funzionalità utilizzare guarnizioni NBR
- _ Garanzia di massima tenuta
- _ Nessuna deformazione
- _ Serraggio dei tiranti/bulloni in sequenza a croce

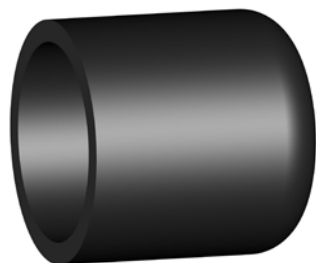
- _ For the correct assembling use NBR gaskets
- _ Maximum tightness guarantee
- _ No deformation
- _ Tightening of the thread bar/bolts according to cross sequence

16

COD. 20.35

TAPPO

CAP



dn	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
	PN 10	PN 16	PN 25	
	Euro	Euro	Euro	
20			3,26	100
25		3,39	3,39	65
32		3,52	5,71	45
40	3,92	4,23	6,91	30
50	4,92	5,29	8,60	15
63	6,51	6,85	11,36	12
75	9,66	10,29	16,80	5
90	15,20	16,00	26,82	6
110	20,52	21,59	35,97	9
125	22,08	23,56	38,60	1
140	35,26	37,18	56,01	1
160	35,84	38,65	57,55	1
180	41,19	43,45		1
200	51,90	54,73		1
225	61,52	64,88		1
250	73,36	78,45		1
280	92,61	100,72		1
315	150,51	169,34		1

-
- Stampato in PE 100 a codolo lungo
 - Saldatura testa/testa sconsigliata per diam. < 63 mm
 - Moulded in PE 100 with long collar
 - Buttfusion unadvised for diam. < 63 mm

COD. 20.50

RIDUZIONE

REDUCER



dn	dn1	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
		PN 10	PN 16	PN 25	
		Euro	Euro	Euro	
25	20		4,59	6,77	40
32	20		4,59		30
32	25		4,59	6,77	30
40	20		4,59		20
40	25		4,59		20
40	32	4,37	4,59	6,77	20
50	25		4,59	6,77	12
50	32		4,59	6,77	12
50	40	4,37	4,59	6,77	12
63	25		5,50		8
63	32	5,23	5,50	9,03	8
63	40	5,23	5,50	9,03	8
63	50	5,23	5,50	9,03	8
75	40	6,70	7,04	12,06	4
75	50	6,70	7,04	12,06	4
75	63	6,70	7,04	12,06	4
90	50	9,78	10,59	15,89	4
90	63	9,78	10,59	15,89	4
90	75	9,78	10,59	15,89	4
110	50	12,20	13,14		7
110	63	12,20	13,14	21,15	7
110	75	12,20	13,14	21,15	7
110	90	12,20	13,14	21,15	7
125	63		17,78		1
125	75	16,35	17,78	28,78	1
125	90	16,35	17,78	28,78	1
125	110	16,35	17,78	28,78	1
140	90	28,25	30,33	44,80	1
140	110	28,25	30,33	44,80	1
140	125	28,25	30,33	44,80	1

• a richiesta / on request

- Stampato in PE 100 a codolo lungo
- Saldatura testa/testa sconsigliata per diam. < 63 mm
- Moulded in PE 100 with long collar
- Buttfusion unadvised for diam. < 63 mm

dn	dn1	SDR 17	SDR 11	SDR 7,4	CONFEZIONE PACKING
		PN 10	PN 16	PN 25	
		Euro	Euro	Euro	
160	90	31,63	33,51		1
160	110	31,63	33,51	52,55	1
160	125	31,63	33,51	52,55	1
160	140	31,63	33,51	52,55	1
180	90	34,03	37,10		1
180	125	34,03	37,10		1
180	140	34,03	37,10	•	1
180	160	34,03	37,10	•	1
200	110	40,73	44,15		1
200	140	40,73	44,15	•	1
200	160	40,73	44,15	•	1
200	180	40,73	44,15	•	1
225	90	95,92	102,71		1
225	125	95,92	102,71		1
225	160	95,92	102,71	•	1
225	180	95,92	102,71	•	1
225	200	95,92	102,71	•	1
250	160	110,03	119,64		1
250	180	110,03	119,64		1
250	200	110,03	119,64		1
250	225	110,03	119,64		1
280	200	•	•		1
280	225	•	•		1
280	250	•	•		1
315	160	117,74 ★	146,10 ★		1
315	200	133,14	162,07		1
315	225	133,14	162,07		1
315	250	133,14	162,07		1
315	280	•	•		1
355	250	•	•		1
355	280	•	•		1
355	315	•	•		1
400	280	•	•		1
400	315	•	•		1
400	355	•	•		1

★ lato diam. 315 codolo corto
size diam. 315 with short collar



RACCORDI DI TRANSIZIONE OMOLOGATI PER ACQUA & GAS TRANSITION FITTINGS SUITABLE FOR WATER & GAS

RACCORDO METALLO/PLASTICO // INSERTO DI TRANSIZIONE //
RACCORDO METALLO/PLASTICO // RACCORDO RAME/PE // ALLACCIO METALLO/PLASTICO //
MANICOTTO EL DI TRANSIZIONE // GOMITO 45° E 90° EL DI TRANSIZIONE //
MANICOTTO EL DI TRANSIZIONE CON GHIERA LIBERA //
GOMITO 45° E 90° EL DI TRANSIZIONE CON GHIERA LIBERA // COLLARE EL DI TRANSIZIONE //
COLLARE EL DI TRANSIZIONE PER PALLONCINO OTTURATORE // FLANGIA ACCIAIO/PP //
FLANGIA ALLUMINIO // FLANGIA ACCIAIO // FLANGIA ACCIAIO CIECA //

STEEL/PE COUPLING // TRANSITION INSERT // STEEL/PE COUPLING //
COPPER/PE COUPLING // STEEL/PE COUPLING WITH EXTENSION AND THREAD //
EF TRANSITION SOCKET // EF TRANSITION 90° AND 45° ELBOW //
EF TRANSITION SOCKET WITH FREE NUT // EF TRANSITION 90° AND 45° ELBOW WITH FREE NUT //
EF TRANSITION SPIGOT SADDLE // EF SPIGOT SADDLE FOR SHUT-OFF EQUIPMENT // STEEL PP
COVERED FLANGE // ALUMINIUM FLANGE // STEEL FLANGE // BLANK STEEL FLANGE //

In merito a quanto stabilito dal Regolamento N. 1907/2006 (CE) del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 Dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (**REACH**), con particolare riferimento ai componenti in ottone integrati nei raccordi elettrosaldabili e nei raccordi elettrosaldabili di transizione, consultare l'apposita "Dichiarazione REACH" sul sito www.eurostandard.it nella sezione Documentazione > Dichiarazioni

With reference to the Regulation N. 1907/2006 (CE) of the European Parliament and the Council of 18th December 2006 concerning the registration, the evaluation, the authorisation and the restriction of chemicals (**REACH**), with special reference to certain components made of brass integrated on electrofusion fittings and electrofusion transition fittings, visit the special "REACH Declaration" on the website www.eurostandard.it in the area Documents > Declarations

20

COD. 20.60

RACCORDO METALLO/PLASTICO

STEEL/PE COUPLING

SDR 11 - PN 16

tipo/type A



SPECIFICARE CHIARAMENTE LA VERSIONE RICHIESTA
CLEARLY SPECIFY THE REQUESTED VERSION

- _ 20.60 **A** zincato / galvanized
- _ 20.60 **F** zincato filettato / galvanized with thread
- _ 20.60 **H** zincato rivestito filettato / galvanized coated with thread

tipo/type F



tipo/type H



dn	D	DIAMETRO ESTERNO ACCIAIO STEEL EXTERNAL DIAMETER	SPESSORE ACCIAIO STEEL THICKNESS	COD. 20.60A	COD. 20.60F	COD. 20.60H
				Euro	Euro	Euro
25	3/4"	26,9	2,6	15,07	15,07	17,76
32	1"	33,7	3,2	16,16	16,16	20,46
40	1" 1/4	42,4	3,2	21,30	21,30	26,00
50	1" 1/2	48,3	3,2	22,50	22,50	28,00
63	2"	60,3	3,6	31,40	31,40	32,80
75	2" 1/2	76,1	3,6	59,66	59,66	65,25
90	3"	88,9	4,0	66,68	66,68	72,16
110	4"	114,3	4,5	102,53	102,53	106,21
125	4"	114,3	4,5	107,18	107,18	110,39

- _ Non accorciare la parte in acciaio per evitare deformazioni del codolo PE a seguito di surriscaldamento
- _ Tubo acciaio secondo UNI EN ISO 3183 e zincatura secondo UNI EN 10240 A1 ("tubo zincato senza piombo")
- _ Tipo A: zincatura asportata sul tratto destinato alla saldatura
- _ Tipo H: rivestimento tubo acciaio secondo norma UNI 9099 a triplo strato (R3) con classe di spessore rinforzata (R)
- _ Tipo F/H: filetto gas conico
- _ Saldatura testa/testa sconsigliata per diam < 63 mm

- _ Do not cut the steel part as it could origin deformations on PE collar due to overheating
- _ Steel pipe according to UNI EN ISO 3183 and galvanized according to UNI EN 10240 A1 ("lead free galvanized pipe")
- _ Type A: galvanization removed on the end steel section where the welding is carried out
- _ Type H: steel pipe coating according to standard UNI 9099 with triple coat (R3) and with reinforced thickness class (R)
- _ Type F/H: tapered thread for gas
- _ Buttfusion unadvised for diam < 63 mm

COD. 21.77 - COD. 21.78

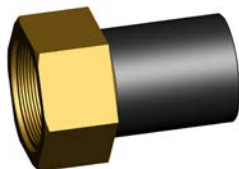
INSERTO DI TRANSIZIONE IN OTTONE

TRANSITION INSERT IN BRASS

MASCHIO/MALE SDR 7,4 - PN 25



FEMMINA/FEMALE SDR 7,4 - PN 25



dn	G	MASCHIO MALE	FEMMINA FEMALE	CONFEZIONE PACKING
		COD. 21.77	COD. 21.78	
		Euro	Euro	
20	1/2"	13,01	14,52	30
25	3/4"	15,31	16,76	30
32	1"	17,23	18,88	30
40	1" 1/4	27,02	27,02	12
50	1" 1/2	36,32	36,32	16
63	2"	43,21	43,21	20
75	2" 1/2	98,00	98,00	1
90	3"	122,40	122,40	1
110	4"	185,00	185,00	1

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Compatibili con raccordi elettrosaldabili EURO SDR 11 e SDR 7,4 - in caso di utilizzo con raccordi di altre marche contattare preventivamente EUROSTANDARD
- _ Estensione della parte metallica sovrastampata per tutta la lunghezza
- _ Misurare e rispettare la profondità di inserimento nel raccordo elettrosaldabile
- _ Saldare solamente con raccordi elettrosaldabili
- _ Obbligatoria la raschiatura del codolo in PE
- _ Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Weldable with electrofusion EURO SDR 11 and SDR 7,4 fittings - in case of use with other brand fittings, please contact EUROSTANDARD in advance
- _ Extension of the metallic overmoulded part on the whole length
- _ Measure and respect the insertion depth inside the electrofusion fitting
- _ Weld only using electrofusion fittings
- _ Scraping of the PE end is compulsory
- _ During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part

22

COD. 20.65

RACCORDO METALLO/PLASTICO

STEEL/PE COUPLING

SDR 11 - PN 16



dn	D	DIAMETRO ESTERNO ACCIAIO STEEL EXTERNAL DIAMETER	SPESSORE ACCIAIO STEEL THICKNESS	Euro
140	5"	139,7	4,8	•
160	6"	168,3	4,8	•
180	6"	168,3	4,8	•
200	8"	219,1	6,4	•
225	8"	219,1	6,4	•
250	10"	273,0	6,3	•
280	10"	273,0	5,6	•
315	12"	323,9	6,3	•

• a richiesta / on request

- Non accorciare la parte in acciaio per evitare deformazioni del codolo PE a seguito di surriscaldamento
- Tubo acciaio secondo UNI EN 10208-1 o API 5L gr. B e zincatura secondo UNI EN 10240 A.1 ("tubo zincato senza piombo")
- Zincatura asportata sul tratto destinato alla saldatura

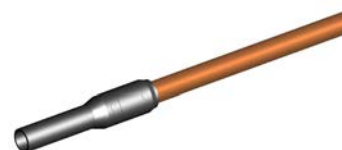
- Do not cut the steel part as it could origin deformations on PE collar due to overheating
- Steel pipe according to UNI EN 10208-1 or API 5L gr. B galvanized according to UNI EN 10240 A.1 ("lead free galvanized pipe")
- Galvanizing removed on the welding end

COD. 20.62

RACCORDO RAME/PE

COPPER/PE COUPLING

SDR 11 - PN 16



dn	D	SPESSORE RAME COPPER THICKNESS	Euro
25	18	1,5	27,98
25	22	1,5	29,30
32	22	1,5	30,95
32	28	1,5	33,82

- Tubo rame secondo norma UNI EN 1057
- Saldatura testa/testa sconsigliata
- Per impianti gas secondo norma UNI 7129-1

- Copper pipe according to standard UNI EN 1057
- Buttfusion welding unadvised
- For gas networks according to standard UNI 7129-1

COD. 20.61

ALLACCIO METALLO/PLASTICO FILETTATO

STEEL/PE COUPLING WITH EXTENSION AND THREAD

SDR 11 - PN 16

tipo/type A



tipo/type R



SPECIFICARE CHIARAMENTE LA VERSIONE RICHIESTA
CLEARLY SPECIFY THE REQUESTED VERSION

- 20.61 **A** zincato / galvanized
- 20.61 **R** zincato rivestito / galvanized coated

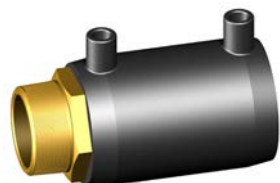
dn	D	DIAMETRO ESTERNO ACCIAIO STEEL EXTERNAL DIAMETER	SPESSORE ACCIAIO STEEL THICKNESS	COD. 20.61A	COD. 20.61R
				Euro	Euro
25	3/4"	26,9	2,6	36,44	46,53
32	1"	33,7	3,2	39,29	49,95
40	1" 1/4	42,4	3,2	46,00	58,60
50	1" 1/2	48,3	3,2	49,70	63,90
63	2"	60,3	3,6	63,40	69,70

- Tubo acciaio secondo UNI EN ISO 3183 e zincatura secondo UNI EN 10240 A.1 ("Tubo zincato senza piombo")
- Filetto gas conico
- Saldatura testa/testa sconsigliata per diam < 63 mm
- Per impianti gas secondo norma UNI 7129-1

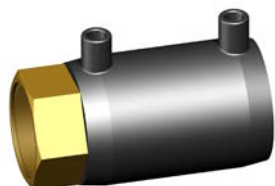
- Steel pipe according to UNI EN ISO 3183 and galvanized according to UNI EN 10240 A.1 ("lead free galvanized pipe")
- Tapered thread for gas
- Buttfusion unadvised for diam < 63 mm
- For gas networks according to standard UNI 7129-1

24 COD. 21.61 - COD. 21.62 MANICOTTO ELETTROSALDABILE DI TRANSIZIONE CON INSERTO IN OTTONE ELECTROFUSION TRANSITION SOCKET WITH BRASS INSERT

MASCHIO/MALE SDR 7,4 - PN 25



FEMMINA/FEMALE SDR 7,4 - PN 25



dn	G	MASCHIO MALE	FEMMINA FEMALE	CONFEZIONE PACKING
		COD. 21.61	COD. 21.62	
		Euro	Euro	
20	1/2"	17,77	19,29	24
25	3/4"	20,31	21,77	20
32	1"	22,46	24,12	10
40	1" 1/4	32,49	32,49	5
50	1" 1/2	44,00	44,00	3
63	2"	51,43	51,43	4
75	2" 1/2	110,05	110,05	1
90	3"	133,77	133,77	1
110	4"	208,00	208,00	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

- Stampato in PE 100-RC
- Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE
- Non rimuovere l'inserto

- Moulded in PE 100-RC
- During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part
- Do not remove the insert

COD. 21.65 - COD. 21.66

GOMITO 90° ELETTROSALDABILE DI TRANSIZIONE CON INSERTO IN OTTONE

ELECTROFUSION TRANSITION 90° ELBOW WITH BRASS INSERT

MASCHIO/MALE SDR 7,4 - PN 25



FEMMINA/FEMALE SDR 7,4 - PN 25



dn	G	MASCHIO MALE	FEMMINA FEMALE	CONFEZIONE PACKING
		COD. 21.65	COD. 21.66	
		Euro	Euro	
20	1/2"	19,68	21,20	10
25	3/4"	24,42	25,88	8
32	1"	29,60	31,25	10
40	1" 1/4	39,49	39,49	8
50	1" 1/2	56,53	56,53	5
63	2"	66,38	66,38	2
75	2" 1/2	125,56	125,56	1
90	3"	157,23	157,23	1
110	4"	238,00	238,00	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100				
WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE
- _ Non rimuovere l'inserto

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part
- _ Do not remove the insert

26 COD. 21.67 – COD. 21.68 GOMITO 45° ELETTROSALDABILE DI TRANSIZIONE CON INSERTO IN OTTONE ELECTROFUSION TRANSITION 45° ELBOW WITH BRASS INSERT

MASCHIO/MALE SDR 7,4 – PN 25



FEMMINA/FEMALE SDR 7,4 – PN 25



dn	G	MASCHIO MALE	FEMMINA FEMALE	CONFEZIONE PACKING
		COD. 21.67	COD. 21.68	
		Euro	Euro	
25	3/4"	24,96	26,41	15
32	1"	30,50	32,16	12
40	1" 1/4	39,49	39,49	8
50	1" 1/2	57,94	57,94	6
63	2"	66,68	66,68	2
75	2" 1/2	125,56	125,56	1
90	3"	157,23	157,23	1
110	4"	234,93	234,93	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

- Stampato in PE 100-RC
- Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE
- Non rimuovere l'inserto

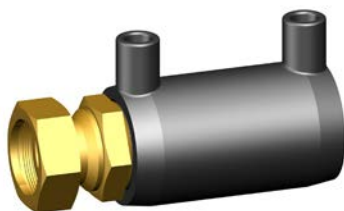
- Moulded in PE 100-RC
- During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part
- Do not remove the insert

COD. 21.70

MANICOTTO ELETTROSALDABILE DI TRANSIZIONE CON INSERTO IN OTTONE E GHIERA LIBERA

ELECTROFUSION TRANSITION SOCKET WITH BRASS INSERT AND FREE NUT

SDR 7,4 - PN 25



dn	G	FEMMINA	CONFEZIONE	
		FEMALE		PACKING
		COD. 21.70		
Euro				
20	1/2"	27,15	24	
25	3/4"	29,42	15	
32	1"	31,14	10	
40	1" 1/4	42,00	5	
50	1" 1/2	53,58	3	
63	2"	83,30	4	

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100			
WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20	● ▲	● ▲	●
25	● ▲	●	●
32	●	●	●
40	●	●	●
50	●	●	●
63	●	●	●

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE
- _ Non rimuovere l'inserto

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part
- _ Do not remove the insert

28

COD. 21.71

GOMITO 90° Elettrosaldabile di transizione con inserto in ottone e ghiera libera

ELECTROFUSION TRANSITION 90° ELBOW
WITH BRASS INSERT AND FREE NUT
SDR 7,4 – PN 25



dn	G	FEMMINA	CONFEZIONE	SALDABILITÀ			
		FEMALE		SU TUBO/RACCORDO PE 100			
		COD. 21.71		WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
		Euro	PACKING	dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25	3/4"	35,48	8	25	● ▲	●	●
32	1"	37,20	10	32	●	●	●
40	1" 1/4	42,80	8	40	●	●	●
50	1" 1/2	67,28	5	50	●	●	●
63	2"	90,70	2	63	●	●	●

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Durante l'avvitamento, mantenere bloccato l'esagono metallico per evitare sforzi sulla parte in PE
- _ Non rimuovere l'inserto

COD. 21.72

GOMITO 45° Elettrosaldabile di transizione con inserto in ottone e ghiera libera

ELECTROFUSION TRANSITION 45° ELBOW
WITH BRASS INSERT AND FREE NUT
SDR 7,4 – PN 25



dn	G	FEMMINA	CONFEZIONE	SALDABILITÀ			
		FEMALE		SU TUBO/RACCORDO PE 100			
		COD. 21.72		WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
		Euro	PACKING	dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
32	1"	37,20	10	32	●	●	●
40	1" 1/4	45,60	8	40	●	●	●
50	1" 1/2	67,28	5	50	●	●	●
63	2"	96,40	2	63	●	●	●

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ During the screwing, lock the metallic hexagon to avoid any stress on the PE part
- _ Do not remove the insert

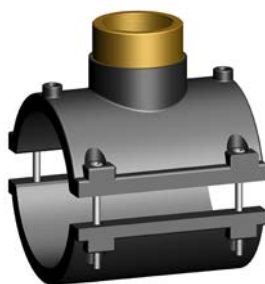
COD. 21.63

COLLARE ELETTROSALDABILE DI TRANSIZIONE CON INSERTO IN OTTONE

ELECTROFUSION TRANSITION SPIGOT SADDLE WITH BRASS INSERT

SDR 11 - PN 16

FEMMINA/FEMALE



dn	G	Euro	SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
			dn	SDR 17	SDR 11
110	1" 1/2	86,19	110x	•	•
110	2"	103,20	125x	•	•
125	1" 1/2	95,50	140x	•	•
125	2"	114,38	160x	•	•
140	1" 1/2	102,17			
140	2"	122,37			
160	1" 1/2	112,80			
160	2"	131,42			

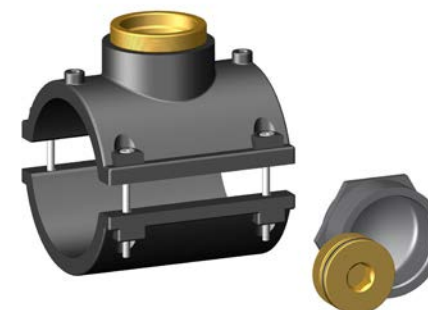
- Durante l'avvitamento, evitare sforzi e/o sollecitazioni sulla parte in PE
- During the screwing, avoid any stress on the PE part

COD. 21.64

COLLARE ELETTROSALDABILE PER PALLONCINO OTTURATORE CON INSERTO IN OTTONE

ELECTROFUSION SPIGOT SADDLE FOR SHUT-OFF EQUIPMENT WITH BRASS INSERT

SDR 11 - PN 16



dn	G	Euro	SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
			dn	SDR 17	SDR 11
110	2"	133,50	110x	•	•
125	2"	140,03	125x	•	•
140	2"	147,54	140x	•	•
160	2"	155,03	160x	•	•

- Omologato solo per impianto gas 🔥
- Tappo di chiusura in ottone con sede esagonale da 19 mm
- Adatto all'inserimento di tutti i palloncini otturatori
- Tappo esterno in PVC dotato di o-ring
- Suitable only for gas pipeline 🔥
- Brass closing cap with hexagonal seat 19 mm
- Suitable for all normal commercial shut-off equipment
- PVC external cap with O-ring seal

30

COD. 20.49

FLANGIA ACCIAIO RIVESTITA PP STEEL FLANGE COVERED PP



dn	D ACCIAIO	PN 10	PN 16
	D STEEL	Euro	
25	20	9,51	
32	25	11,00	
40	32	12,40	
50	40	14,10	
63	50	15,07	
75	65	17,39	
90	80	19,59	
110	100	22,12	
125	100	22,12	
140	125	30,26	
160	150	39,73	
180	150	43,47	
200	200	58,00	66,63
225	200	58,00	66,63
250	250	84,24	87,98
280	250	84,24	155,00
315	300	123,93	160,00
355	350	273,00	278,00
400	400	309,00	315,00
450	450/500	•	
500	500	•	
560	600	•	
630	600	•	

• a richiesta / on request

- Dimensioni di accoppiamento conformi alla norma EN 1092-1 con diametro interno secondo norma ISO 9624
- Il diametro della tubazione vincola la scelta della flangia
- Flange PN 10 e PN 16 sono unificate fino al diam 180 mm, per diametri superiori sono diversificate

- Mounting dimensions in conformity with standard EN 1092-1 with internal diameter according to standard ISO 9624
- The pipeline diameter identifies the choice of the flange
- Flanges suitable both PN 10 and PN 16 up to diam 180 mm, for larger diameters they are different

COD. 20.40

FLANGIA ALLUMINIO ALUMINIUM FLANGE



dn	D ALLUMINIO	PN 10	PN 16
	D ALUMINIUM	Euro	
25	20	5,30	
32	25	5,75	
40	32	8,90	
50	40	9,55	
63	50	11,80	
75	65	13,70	
90	80	15,90	
110	100	16,65	
125	100	16,90	
140	125	22,40	
160	150	27,30	
180	150	27,30	
200	200	36,90	43,40
225	200	36,90	43,40
250	250	48,20	58,60
280	250	48,20	58,60
315	300	61,20	79,80

- Flangia in alluminio non verniciato
- Dimensioni rispondenti alla norma ISO 9624
- Flange PN 10 e PN 16 sono unificate fino al diam 180 mm, per diametri superiori sono diversificate
- Il diametro della tubazione vincola la scelta della flangia

- Flange made in aluminium not painted
- Dimensions according to standard ISO 9624
- Flanges suitable both PN 10 and PN 16 up to diam 180 mm, for larger diameters they are different
- The pipeline diameter identifies the choice of the flange

COD. 20.45

FLANGIA ACCIAIO

STEEL FLANGE



dn	D ACCIAIO	PN 10	PN 16	PN 25
	D STEEL	Euro		
63	50			34,32
75	65			37,34
90	80			45,19
110	100			59,89
125	100			59,89
140	125			78,59
160	150			98,53
180	150			105,08
200	200	72,00	72,70	152,84
225	200	72,00	72,70	152,84
250	250	88,00	107,60	199,79
280	250	91,00	110,00	•
315	300	114,77	146,92	•
355	350	244,65	263,55	
400	400	263,55	286,65	

• a richiesta / on request

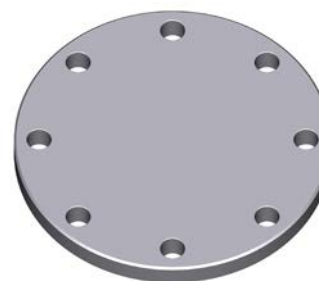
- Flangia in acciaio non verniciato
- Conformi alla norma EN 1092-1 con diametro interno secondo norma ISO 9624
- Il diametro della tubazione vincola la scelta della flangia

- Steel flange not painted
- According to standard EN 1092-1 with internal diameter according to standard ISO 9624
- The pipeline diameter identifies the choice of the flange

COD. 20.46

FLANGIA ACCIAIO CIECA

BLANK STEEL FLANGE



dn	D ACCIAIO	PN 10	PN 16
	D STEEL	Euro	
32	25	•	
40	32	•	
50	40	15,90	
63	50	20,00	
75	65	22,80	
90	80	27,01	
110	100	35,42	
125	100	35,42	
140	125	49,02	
160	150	64,96	
180	150	64,96	
200	200	113,19	
225	200	113,19	
250	250	143,47	
280	250	143,47	
315	300	201,62	

- Flangia in acciaio non verniciato
- In rispondenza alla norma EN 1092-1

- Steel flanges not painted
- According to standard EN 1092-1



RACCORDI ELETTROSALDABILI OMOLOGATI PER ACQUA & GAS ELECTROFUSION FITTINGS SUITABLE FOR WATER & GAS

MANICOTTO // GOMITO 90° // GOMITO 45° //
TE 90° // TE 90° RIDOTTO // TAPPO // RIDUZIONE //
COLLARE DI DERIVAZIONE // COLLARE DI DERIVAZIONE IN CARICO //
COLLARE DI DERIVAZIONE GRANDE DIAMETRO //
COLLARE DI DERIVAZIONE IN CARICO CON VALVOLA //

SOCKET // 90° ELBOW // 45° ELBOW //
90° TEE // 90° REDUCED TEE // CAP // REDUCER //
SPIGOT SADDLE // TAPPING SADDLE //
SPIGOT SADDLE BIG DIMENSIONS //
TAPPING SADDLE WITH VALVE //

In merito a quanto stabilito dal Regolamento N. 1907/2006 (CE) del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 Dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (**REACH**), con particolare riferimento ai componenti in ottone integrati nei raccordi elettrosaldabili e nei raccordi elettrosaldabili di transizione, consultare l'apposita "Dichiarazione REACH" sul sito www.eurostandard.it nella sezione Documentazione > Dichiarazioni

With reference to the Regulation N. 1907/2006 (CE) of the European Parliament and the Council of 18th December 2006 concerning the registration, the evaluation, the authorisation and the restriction of chemicals (**REACH**), with special reference to certain components made of brass integrated on electrofusion fittings and electrofusion transition fittings, visit the special "REACH Declaration" on the website www.eurostandard.it in the area Documents > Declarations

34

COD. 21.00.10

MANICOTTO ELETTROSALDABILE ELECTROFUSION SOCKET

SDR 17 - PN 10



- saldabile solo con:
 - saldatrici polivalenti
 - saldatrice monovalente Euro S1 plus
 - saldatrice monovalente Euro S1 previo aggiornamento
- weldable only with:
 - universal ef units
 - monovalent ef unit Series Euro S1 plus
 - monovalent ef unit Series Euro S1 prior updating

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
32	4,84	20
40	5,07	12
50	7,07	16
63	7,56	20
110	14,82	12
125	20,78	1
160	25,36	1
180	35,28	1
200	47,16	1
225	57,12	1
250	96,55	1
280	119,24	1
315	140,76	1
355	234,15	1
400	315,00	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 33	SDR 26	SDR 17
32			●
40			●
50			●
63			●
110			●
125		●	●
160		●	●
180		●	●
200	●	●	●
225	●	●	●
250	●	●	●
280	●	●	●
315	●	●	●
355	●	●	●
400	●	●	●

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- _ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

COD. 21.00.10

MANICOTTO ELETTROSALDABILE ELECTROFUSION SOCKET

SDR 17 - PN 10



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
- weldable only with universal ef units

dn	Euro
450	454,65
500	556,50
560	643,65 *
630	799,05 *

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 33	SDR 26	SDR 17
450	●	●	●
500	●	●	●
560	●	●	●
630	●	●	●

- * Dotato di cinghie pretensionate (senza necessità di regolazione) per contrastare le dilatazioni
- Supplied with pre-pulled belts (no need of regulation) to avoid any expansion

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Manicotto d. 500 - 560 - 630 mm: due zone di fusione separate ed elettricamente indipendenti
- _ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Ef socket d. 500 - 560 - 630 mm: two separate fusion zones and electrically independent
- _ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- _ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

COD. 21.00.16

MANICOTTO ELETTROSALDABILE
ELECTROFUSION SOCKET

SDR 11 - PN 16



- saldabile solo con:
 - saldatrici polivalenti
 - saldatrice monovalente Euro S1 plus
 - saldatrice monovalente Euro S1 previo aggiornamento
- weldable only with:
 - universal ef units
 - monovalent ef unit Series Euro S1 plus
 - monovalent ef unit Series Euro S1 prior updating
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
20	4,40	35
25	4,63	30
32	4,84	20
40	5,07	12
50	7,07	16
63	7,56	20
75	11,74	16
90	12,85	16
110	15,69	12
125	21,85	1
140	27,76	1
160	28,46	1
180	39,60	1
200	52,70	1
225	64,02	1
250	104,31	1
280	134,02	1
315	158,36	1
355	286,65	1
400	368,55	1

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- _ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

COD. 21.00.16

MANICOTTO ELETTROSALDABILE
ELECTROFUSION SOCKET

SDR 11 - PN 16



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units

dn	Euro
450	557,55
500	721,35
560	900,90 *
630	1.093,05 *

- * Dotato di cinghie pretensionate (senza necessità di regolazione) per contrastare le dilatazioni
Supplied with pre-pulled belts (no need of regulation) to avoid any expansion

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
450	●	●	●
500	●	●	●
560	●	●	●
630	●	●	●

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Manicotto d. 500 - 560 - 630 mm: due zone di fusione separate ed elettricamente indipendenti
- _ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi
- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Ef socket d. 500 - 560 - 630 mm: two separate fusion zones and electrically independent
- _ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- _ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

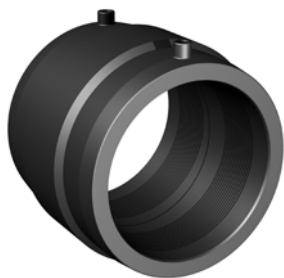
36

COD. 21.00.25

MANICOTTO ELETTROSALDABILE

ELECTROFUSION SOCKET

SDR 7,4 - PN 25



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
20	4,91	35
25	5,19	30
32	5,32	20
40	5,55	12
50	7,88	16
63	8,39	20
75	14,32	16
90	15,68	16
110	19,12	12
125	26,65	1
140	33,86	1
160	34,70	1
180	49,58	1
200	60,32	1
225	73,86	1
250	127,92	1
315	170,98	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100					
dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20			● ▲	● ▲	●
25			● ▲	●	●
32			●	●	●
40			●	●	●
50			●	●	●
63			●	●	●
75		●	●	●	●
90		●	●	●	●
110		●	●	●	●
125		●	●	●	●
140		●	●	●	●
160		●	●	●	●
180	●	●	●	●	●
200		●	●	●	●
225		●	●	●	●
250		●	●	●	●
315	●	●	●	●	●

Stampato in PE 100-RC

- Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

Moulded in PE 100-RC

- Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

MARCHI CONFORMITÀ
MARKINGS

TESTA/TESTA
BUTTFUSION

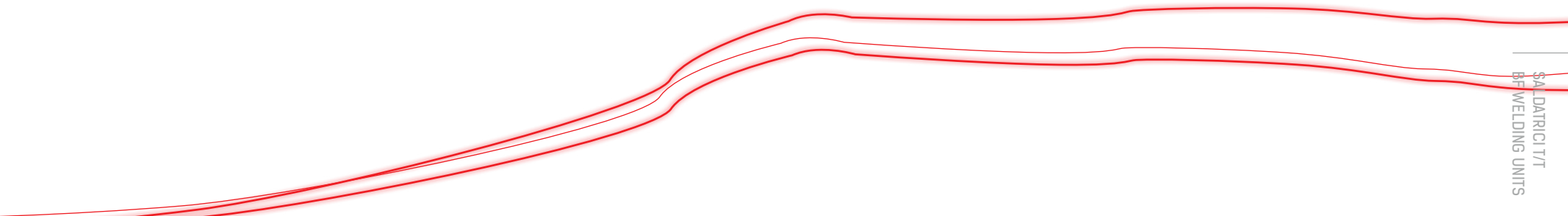
TRANSIZIONE
TRANSITION

ELETTROFUSIONE
ELECTROFUSION

SALDATRICI EF
EF WELDING UNITS

ACCESSORI
ACCESSORIES

SALDATRICI T/T
BF WELDING UNITS



38

COD. 21.11.16

GOMITO 90° Elettrosaldabile ELECTROFUSION 90° ELBOW

SDR 11 - PN 16



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING	SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100	
			SDR 17	SDR 11
20	5,83	20		● ▲
25	7,97	15		● ▲
32	10,83	18		●
40	12,90	12		●
50	17,68	16		●
63	20,28	10		●
75	31,61	6	●	●
90	33,00	8	●	●
110	44,69	5	●	●
125	66,44	1	●	●
140	90,70	1	●	●
160	105,58	1	●	●
180	155,13	1	●	●
200	179,90	1	●	●
225	278,25	1	●	●
250	433,65	1	●	●
315	636,30	1	●	●

- _ Stampato in PE 100-RC
- _ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

COD. 21.11.25

GOMITO 90° Elettrosaldabile ELECTROFUSION 90° ELBOW

SDR 7,4 - PN 25



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING	SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
			SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20	6,80	20		● ▲	● ▲	●
25	9,29	15		● ▲	●	●
32	12,63	18		●	●	●
40	15,05	12		●	●	●
50	20,64	16		●	●	●
63	23,65	10		●	●	●
75	39,86	6	●	●	●	●
90	42,85	8	●	●	●	●
110	61,57	5	●	●	●	●
125	84,40	1	●	●	●	●
160	122,47	1	●	●	●	●

- _ Moulded in PE 100-RC
- _ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- _ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

COD. 21.16.16

GOMITO 45° Elettrosaldabile
ELECTROFUSION 45° ELBOW

SDR 11 - PN 16



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
25	7,86	18
32	11,62	20
40	13,85	12
50	18,92	9
63	21,68	10
75	33,46	6
90	34,97	8
110	47,12	5
125	66,44	1
140	90,70	1
160	105,58	1
180	155,13	1
200	179,90	1
225	278,25	1
250	433,65	1
315	636,30	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
25		● ▲
32		●
40		●
50		●
63		●
75	●	●
90	●	●
110	●	●
125	●	●
140	●	●
160	●	●
180	●	●
200	●	●
225	●	●
250	●	●
315	●	●

- Stampato in PE 100-RC
- Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

COD. 21.16.25

GOMITO 45° Elettrosaldabile
ELECTROFUSION 45° ELBOW

SDR 7,4 - PN 25



- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units
- ▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
25	9,18	18
32	13,57	20
40	16,15	12
50	22,07	9
63	25,29	10
75	41,07	6
90	44,07	8
110	62,80	5
125	84,40	1
160	122,47	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		● ▲	●	●
32		●	●	●
40		●	●	●
50		●	●	●
63		●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●
125	●	●	●	●
160	●	●	●	●

- Moulded in PE 100-RC
- Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

40

COD. 21.21.16
TE 90° ELETTROSALDABILE
ELECTROFUSION 90° TEE
 SDR 11 - PN 16



dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
25	11,91	20
32	13,94	18
40	17,94	10
50	21,07	14
63	22,23	8
75	35,20	4
90	38,79	6
110	53,72	4
125	74,78	1
140	95,45	1
160	128,92	1
180	165,33	1
200	193,67	1
225	305,55	1
250	472,50	1
315	689,85	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
25		● ▲
32		●
40		●
50		●
63		●
75	●	●
90	●	●
110	●	●
125	●	●
140	●	●
160	●	●
180	●	●
200	●	●
225	●	●
250	●	●
315	●	●

● saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units

▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

— Stampato in PE 100-RC
 — Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
 — Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

— Moulded in PE 100-RC
 — Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
 — Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

COD. 21.22.16

TE 90° RIDOTTO ELETTROSALDABILE
ELECTROFUSION REDUCED 90° TEE

SDR 11 - PN 16



dn	dn1	Euro
90	63	43,52
110	63	60,66
110	90	60,66
160	63	140,53
160	90	140,53
160	110	140,53

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	dn1	SDR 17	SDR 11
90	63	•	•
110	63	•	•
110	90	•	•
160	63	•	•
160	90	•	•
160	110	•	•

- Stampato in PE 100-RC
- Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

- Moulded in PE 100-RC
- Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters
- Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

42

COD. 21.36.16

TAPPO Elettrosaldabile

ELECTROFUSION CAP

SDR 11 - PN 16



dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
32	7,18	16
40	7,99	10
50	10,63	12
63	12,36	18
75	18,52	15
90	24,23	15
110	31,31	10
125	38,15	1
140	54,55	1
160	56,39	1
180	69,74	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
32		•
40		•
50		•
63		•
75	•	•
90	•	•
110	•	•
125	•	•
140	•	•
160	•	•
180	•	•

COD. 21.36.25

TAPPO Elettrosaldabile

ELECTROFUSION CAP

SDR 7,4 - PN 25



▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

dn	Euro	CONFEZIONE PACKING
20	7,99	30
25	8,37	25
32	8,63	16
40	9,42	10
50	12,75	12
63	14,82	18
75	23,18	1
90	29,89	1
110	38,40	1
125	47,28	1
140	67,00	1
160	69,20	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•
125	•	•	•	•
140	•	•	•	•
160	•	•	•	•

— Stampato in PE 100-RC
— Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo

— Moulded in PE 100-RC
— Absolutely compulsory the pipe scraping

COD. 21.51.16

RIDUZIONE Elettrosaldabile
ELECTROFUSION REDUCER

SDR 11 - PN 16



dn	dn1	Euro	CONFEZIONE PACKING
25	20	6,14	16
32	20	6,95	16
32	25	6,95	16
40	20	12,51	10
40	25	12,51	10
40	32	12,51	10
50	25	13,94	6
50	32	13,94	6
50	40	13,94	6
63	32	14,87	8
63	40	14,87	8
63	50	14,87	8
75	50	21,39	8
75	63	21,39	8
90	50	24,77	8
90	63	24,77	8
90	75	24,77	6
110	63	33,57	4
110	90	33,57	4
125	90	45,61	1
125	110	45,61	1
160	90	71,57	1
160	110	71,57	1
160	125	71,57	1
180	125	103,72	1
200	160	159,76	1
225	160	194,48	1
225	200	194,48	1
250	225	280,35	1
315	250	358,05	1

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	dn1	SDR 17	SDR 11
25	20		● ▲
32	20		● ▲
32	25		● ▲
40	20		● ▲
40	25		● ▲
40	32		●
50	25		● ▲
50	32		●
50	40		●
63	32		●
63	40		●
63	50		●
75	50		●
75	63		●
90	50	●	●
90	63	●	●
90	75	●	●
110	63		●
110	90	●	●
125	90	●	●
125	110	●	●
160	90	●	●
160	110	●	●
160	125	●	●
180	125	●	●
200	160	●	●
225	160	●	●
225	200	●	●
250	225	●	●
315	250	●	●

● saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units▲ minimo spessore saldabile 3 mm
minimum weldable thickness 3 mm

_ Stampato in PE 100-RC

_ Assolutamente obbligatorio utilizzo collare allineatore per tutti i diametri

_ Assolutamente obbligatoria la raschiatura dei tubi/raccordi

_ Moulded in PE 100-RC

_ Absolutely compulsory the use of aligning clamp for all diameters

_ Absolutely compulsory the pipes/fittings scraping

44

COD. 21.20.16 A

COLLARE DI DERIVAZIONE MONOBLOCCO

ELECTROFUSION SPIGOT SADDLE MONOBLOC

SDR 11 - PN 16



diam. 40x



dn	dn1	Euro
40	20	17,71
40	25	17,71
40	32	17,71
63	20	23,69
63	25	23,69
63	32	23,69
63	40	23,69
63	50	23,69
90	20	25,97
90	25	25,97
90	32	25,97
90	40	25,97
90	50	25,97
90	63	25,97
110	25	29,62
110	32	29,62
110	40	29,62
110	50	29,62
110	63	29,62
125	25	■
125	32	■
125	40	■
125	50	■
125	63	■
160	25	■
160	32	■
160	40	■
160	50	■
160	63	■

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
40x		●
63x		●
90x	●	●
110x	●	●
125x	●	●
160x	●	●

- saldabile solo con:
- saldatrici polivalenti
 - saldatrice monovalente Euro S1 plus
 - saldatrice monovalente Euro S1 previo aggiornamento
- weldable only with:
- universal ef units
 - monovalent ef unit Series Euro S1 plus
 - monovalent ef unit Series Euro S1 prior updating

■ in preparazione / in preparation

- Forare dopo completo raffreddamento
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- Utilizzare fresa a tazza compatibile con massimo diametro interno della derivazione

- Boring after cooling is completed
- Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- Use steel cutter suitable for the largest inside branch diameter

COD. 21.20.16

COLLARE DI DERIVAZIONE

ELECTROFUSION SPIGOT SADDLE

SDR 11 - PN 16



diam. 315x

dn	dn1	Euro
50	25	22,58
50	32	22,58
63	63	23,69
75	25	24,82
75	32	24,82
75	40	24,82
75	50	24,82
75	63	24,82
110	90	33,22
125	25	35,26
125	32	35,26
125	40	35,26
125	50	35,26
125	63	35,26
125	90	54,89
140	25	41,74
140	32	41,74
140	40	41,74
140	50	41,74
140	63	41,74
160	25	44,00
160	32	44,00
160	40	44,00
160	50	44,00
160	63	44,00
160	90	64,34
160	110	64,34

dn	dn1	Euro
180	25	52,20
180	32	52,20
180	40	52,20
180	50	52,20
180	63	52,20
180	90	67,61
180	110	67,61
200	32	57,77
200	40	57,77
200	50	57,77
200	63	57,77
200	90	100,72 *
200	110	100,72 *
225	32	70,55
225	40	70,55
225	50	70,55
225	63	70,55
225	90	109,98 *
225	110	109,98 *
250	32	82,95
250	40	82,95
250	50	82,95
250	63	82,95
250	90	114,03 *
250	110	114,03 *
315	32	127,34
315	63	144,70
315	110	255,15

* con clip di rinforzo in acciaio
with reinforce steel clip

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
50x			●
63x			●
75x		●	●
110x		●	●
125x		●	●
140x		●	●
160x		●	●
180x		●	●
200x		●	●
225x		●	●
250x		●	●
315x	●	●	●

● saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units

- _ Forare dopo completo raffreddamento
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- _ Utilizzare fresa a tazza compatibile con massimo diametro interno della derivazione

- _ Boring after cooling is completed
- _ Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- _ Use steel cutter suitable for the largest inside branch diameter

46

COD. 21.30.16 A

COLLARE DI DERIVAZIONE IN CARICO MONOBLOCCO

ELECTROFUSION TAPPING SADDLE MONOBLOC

SDR 11 - PN 16



diam. 40x



■ in preparazione / in preparation

dn	dn1	Euro
40	20	33,93
40	25	33,93
40	32	33,93
63	20	43,45
63	25	43,45
63	32	43,45
63	40	43,45
63	50	43,45
63	63	43,45
90	20	45,79
90	25	45,79
90	32	45,79
90	40	45,79
90	50	45,79
90	63	45,79
110	20	47,97
110	25	47,97
110	32	47,97
110	40	47,97
110	50	47,97
110	63	47,97
125	20	■
125	25	■
125	32	■
125	40	■
125	50	■
125	63	■
160	20	■
160	25	■
160	32	■
160	40	■
160	50	■
160	63	■

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 **WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100**

dn	SDR 17	SDR 11
40x		●
63x		●
90x	●	●
110x	●	●
125x	●	●
160x	●	●

- saldabile solo con:
 - saldatrici polivalenti
 - saldatrice monovalente Euro S1 plus
 - saldatrice monovalente Euro S1 previo aggiornamento
- weldable only with:
 - universal ef units
 - monovalent ef unit Series Euro S1 plus
 - monovalent ef unit Series Euro S1 prior updating

- Forare dopo completo raffreddamento
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- Nessun trafilamento dalla fresa durante la foratura (escluso dn 40x)
- Fresa dotata di fine corsa superiore
- Possibilità di sigillare la chiusura mediante tappo elettrosaldabile (escluso dn 40)

- Boring after cooling is completed
- Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- No leakage from the cutter during the boring phase (except dn 40x)
- Cutter supplied with upper stroke end
- Seal closing possible with electrofusion cap (except dn 40x)

COD. 21.30.16

COLLARE DI DERIVAZIONE IN CARICO

ELECTROFUSION TAPPING SADDLE

SDR 11 - PN 16



diam. 315x

dn	dn1	Euro
50	20	42,33
50	25	42,33
50	32	42,33
75	20	45,36
75	25	45,36
75	32	45,36
75	40	45,36
75	50	45,36
75	63	45,36
125	20	53,61
125	25	53,61
125	32	53,61
125	40	53,61
125	50	53,61
125	63	53,61
140	20	67,29
140	25	67,29
140	32	67,29
140	40	67,29
140	50	67,29
140	63	67,29
160	20	68,30
160	25	68,30
160	32	68,30
160	40	68,30
160	50	68,30
160	63	68,30

dn	dn1	Euro
180	20	74,06
180	25	74,06
180	32	74,06
180	40	74,06
180	50	74,06
180	63	74,06
200	20	77,03
200	25	77,03
200	32	77,03
200	40	77,03
200	50	77,03
200	63	77,03
225	20	95,09
225	25	95,09
225	32	95,09
225	40	95,09
225	50	95,09
225	63	95,09
250	20	100,44
250	25	100,44
250	32	100,44
250	40	100,44
250	50	100,44
250	63	100,44
315	32	179,43
315	63	191,01

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100			
dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
50x			●
75x		●	●
125x		●	●
140x		●	●
160x		●	●
180x		●	●
200x		●	●
225x		●	●
250x		●	●
315x	●	●	●

- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units

- _ Forare dopo completo raffreddamento
- _ Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- _ Non asportare la fresa dopo la foratura

- _ Boring after cooling is completed
- _ Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- _ Do not remove the cutter after boring

48

COD. 21.25.16

COLLARE DI DERIVAZIONE GRANDE DIAMETRO

ELECTROFUSION SPIGOT SADDLE BIG DIMENSION

SDR 11 - PN 16



dn	dn1	Euro
315	160	376,00
315	225	606,90
400	160	716,00
400	225	826,00

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
315x	●	●
400x	●	●

- saldabile solo con saldatrici polivalenti
weldable only with universal ef units

■ in preparazione / in preparation

- Forare dopo completo raffreddamento
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- Utilizzare fresa a tazza compatibile con massimo diametro interno della derivazione

- Boring after cooling is completed
- Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- Use steel cutter suitable for the largest inside branch diameter

COD. 21.73.16**COLLARE DI DERIVAZIONE
IN CARICO CON VALVOLA****ELECTROFUSION TAPPING
SADDLE WITH VALVE****SDR 11 - PN 16**

SALDABILITÀ SU TUBO/RACCORDO PE 100 WELDABILITY ON PIPE/FITTING PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
75x	●	●
90x	●	●
110x	●	●
125x	●	●
140x	●	●
160x	●	●
180x	●	●
200x	●	●
225x	●	●
250x	●	●

dn	dn1	Euro
75	32	235,20
75	63	235,20
90	32	253,05
90	63	253,05
110	32	269,85
110	63	269,85
125	32	287,70
125	63	287,70
140	32	306,60
140	63	306,60
160	32	312,90
160	63	312,90
180	32	326,55
180	63	326,55
200	32	340,20
200	63	340,20
225	32	350,70
225	63	350,70
250	32	384,30
250	63	384,30

- Forare dopo completo raffreddamento
- Assolutamente obbligatoria la raschiatura del tubo nella zona di saldatura
- Con funzione di valvola di chiusura integrata
- Asta di manovra con attacco quadro conico da 13/15 mm
- Boring after cooling is completed
- Absolutely compulsory the pipe scraping in the welding area
- Integrated closing valve
- Handling rod with square conical connection of 13/15 mm

COD. 21.73.50**ASTA DI MANOVRA FISSA
CON TUBO DI PROTEZIONE****FIXED HANDLING ROD
WITH PROTECTION PIPE**

LUNGHEZZA (m) LENGTH	Euro
0,75	45,15
1,25	45,15
1,50	49,35

COD. 21.73.60**ASTA DI MANOVRA TELESCOPICA
CON TUBO DI PROTEZIONE****TELESCOPIC HANDLING ROD
WITH PROTECTION PIPE**

LUNGHEZZA (m) LENGTH	Euro
0,80 - 1,20	111,30
0,90 - 1,50	111,30
1,10 - 1,90	117,60
1,40 - 2,50	137,55



// SALDATRICI PER ELETTROFUSIONE - POLIVALENTI

ELECTROFUSION WELDING UNITS - POLYVALENT



	COD. 12.19 MAX MAXI	COD. 12.19 MID MIDI	COD. 12.19 JUN JUNIOR
diametri saldabili weldable diameters	tutti i raccordi el dn 20 - 630 all ef fittings dn 20 - 630	tutti i raccordi el dn 20 - 400 all ef fittings dn 20 - 400	tutti i raccordi el dn 20 - 160 all ef fittings dn 20 - 160
potenza max assorbita max power consumption	4500 W	4600 W	2300 W
porte di connessione port connections	USB 2.0 - RS/232 (uso int.) USB 2.0 - RS/232 (int. use)	USB 2.0	USB 2.0
capacità memoria memory capacity	n. 4000 saldature n. 4000 weldings	n. 1000 saldature n. 1000 weldings	n. 1000 saldature n. 1000 weldings
peso weight	19 kg	19 kg	16 kg
accessori a richiesta accessories on request	GPS cassa legno carry wood box	cassa legno carry wood box	borsa trasporto carry bag cassa legno carry wood box

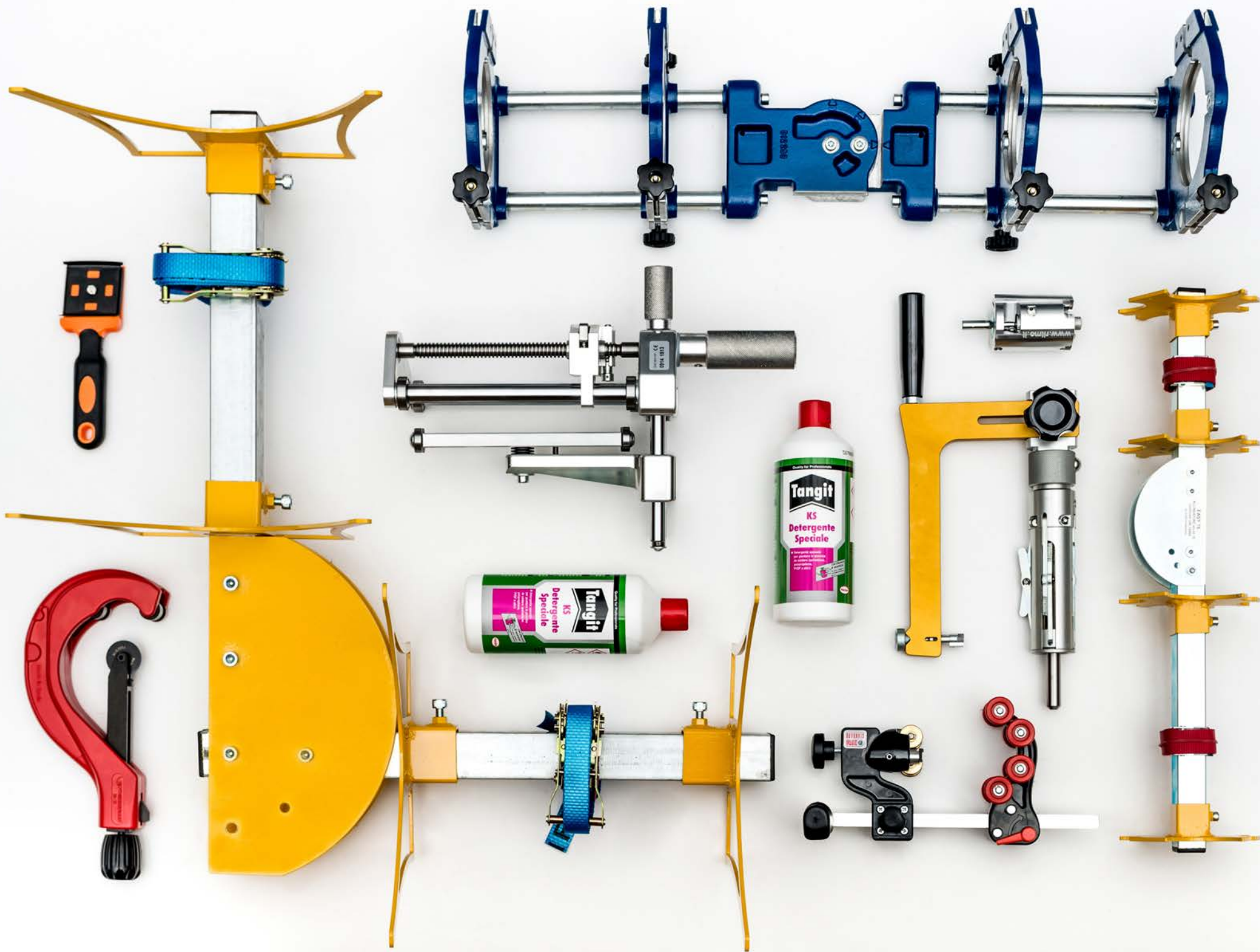
COD. 12.19 MAX	saldatrice polivalente Euro Maxi polyvalent welding unit Euro Maxi	4.000,00
COD. 12.19 MID	saldatrice polivalente Euro Midi polyvalent welding unit Midi	2.300,00
COD. 12.19 JUN	saldatrice polivalente Euro Junior polyvalent welding unit Euro Junior	1.650,00

RICAMBI - SPARE PARTS

COD. 12.17/01	kit morsetti per saldatrice Serie Euro kit connections for ef fittings Series Euro	40,80
COD. 12.17/02	kit morsetti espansione 90° completo kit connections expansion 90° complete	64,80
COD. 12.17/04	kit morsetti espansione 90° terminale kit connections expansion 90° terminal	55,20
COD. 12.20/SPP	scanner saldatrice Euro SP1 plus / Maxi scanner welding unit Euro SP1 plus / Maxi	399,00
COD. 12.20/MID	scanner saldatrice Euro Midi scanner welding unit Euro Midi	299,25
COD. 12.20/JUN	scanner saldatrice Euro Junior scanner welding unit Euro Junior	168,00
COD. 12.19/50	borsa per trasporto saldatrice Euro Junior carry bag for welding unit Euro Junior	84,00
COD. 12.19/51	cassa in legno saldatrice Euro Maxi wood box for welding unit Euro Maxi	132,00
COD. 12.19/52	cassa in legno per trasporto saldatrice Euro Midi/Junior / carry wood box for welding unit Euro Midi/Junior	120,00

REVISIONE PERIODICA BIENNALE secondo quanto previsto dal fabbricante e dalle norme UNI 10566 / ISO 12176-2
PERIODIC BIENNIAL OVERHAUL according to manufacturer and to standards UNI 10566 / ISO 12176-2

_ EURO S1 / S1 plus Euro 120,00 esclusi materiali di riparazione - except reparation materials
 _ EURO SP1 / SP1 plus / Maxi Euro 150,00 esclusi materiali di riparazione - except reparation materials
 _ EURO Junior / Midi Euro 130,00 esclusi materiali di riparazione - except reparation materials



ACCESSORI ACCESSORIES

COLLARE ALLINEATORE // TAGLIATUBO // RASCHIATUBO //
ACCESSORI // DETERGENTE // BULLONI // GUARNIZIONI //

ALIGNING CLAMP // PIPE CUTTER // PIPE SCRAPER //
ACCESSORIES // DETERGENT // BOLTS // GASKETS //

// COLLARE ALLINEATORE

ALIGNING CLAMP



COD. 12.32/45/54



COD. 12.62

COD. 12.32	collare allineatore con snodo a 4 ganasce diam. 63 mm completo di riduzioni per diam. 20-25-32-40-50 mm aligning clamp with movable joint and 4 jaws diam. 63 mm complete with reducing inserts diam. 20-25-32-40-50 mm	729,75
COD. 12.45	collare allineatore con snodo a 4 ganasce diam. 125 mm completo di riduzioni per diam. 20-25-32-40-50-63-75-90-110 mm aligning clamp with movable joint and 4 jaws diam. 125 mm complete with reducing inserts diam. 20-25-32-40-50-63-75-90-110 mm	1.123,50
COD. 12.54	collare allineatore con snodo a 4 ganasce diam. 225 mm aligning clamp with movable joint and 4 jaws diam. 225 mm	1.567,65
COD. 12.55	serie anelli riduzione diam. 140 / series reducing inserts diam. 140	105,60
COD. 12.56	serie anelli riduzione diam. 160 / series reducing inserts diam. 160	105,60
COD. 12.57	serie anelli riduzione diam. 180 / series reducing inserts diam. 180	105,60
COD. 12.58	serie anelli riduzione diam. 200 / series reducing inserts diam. 200	105,60
COD. 12.62	collare allineatore a cinghia diam. 140 - 630 mm aligning clamp with belt diam. 140 - 630 mm	2.118,90

// ACCESSORI ACCESSORIES

ACCESSORI / ACCESSORIES

55



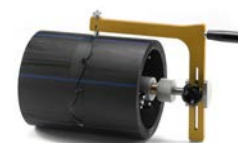
COD. 15.39/40/41



COD. 15.44



COD. 15.42



COD. 15.47/48



COD. 15.49



COD. 15.45



COD. 15.51/52

TAGLIATUBO A ROTELLA - PIPE CUTTER

COD. 15.39	diam. 20 - 63 mm (max taglio spessore 7 mm)	170,40
COD. 15.40	diam. 50 - 125 mm (max taglio spessore 13 mm)	291,90
COD. 15.41	diam. 110 - 160 mm (max taglio spessore 16 mm)	342,30

RICAMBI - SPARE PARTS

COD. 15.39/20	rotelle di ricambio per tagliatubo diam 20-63 mm spare part wheels for pipe-cutter diam. 20-63 mm	14,40
COD. 15.40/50	rotelle di ricambio per tagliatubo diam 50-125 mm spare part wheels for pipe-cutter diam. 50-125 mm	26,40
COD. 15.41/110	rotelle di ricambio per tagliatubo diam 110-160 mm spare part wheels for pipe-cutter diam. 110-160 mm	52,80

RASCHIATORE MANUALE - MANUAL SCRAPER

COD. 15.42	lama utilizzabile su 4 lati ruotando/capovolgendo la lama stessa tramite vite centrale cutter usable on 4 sides by overturning on the central screw	10,50
-------------------	---	--------------

RASCHIATUBO ORBITALE - ORBITAL PIPE SCRAPER

COD. 15.51	tipo EURO 125 adatto per la raschiatura dei tubi diam. 25 ÷ 125 mm type EURO 125 suitable for the pipe scraping diam. 25 ÷ 125 mm	532,80
COD. 15.52	tipo EURO 200 adatto per la raschiatura dei tubi diam. 63 ÷ 200 mm type EURO 200 suitable for the pipe scraping diam. 63 ÷ 200 mm	590,40
COD. 15.53	kit ricambio (lama + vite) kit spare parts (cutter + bolt)	107,10

RASCHIATUBO - PIPE SCRAPER

COD. 15.47	tipo PS-180 diam. 75 - 180 mm	805,00
COD. 15.48	tipo PS-400 diam. 125 - 400 mm	1.380,00
COD. 15.44	tipo RTC-315 diam. 75 - 315 mm	1.980,00
COD. 15.56	tipo RTC-500 diam. 180 - 500 mm	2.856,00
COD. 15.45	tipo a catena (chain) diam. 250 - 800 mm	4.590,00

RICAMBI - SPARE PARTS

COD. 15.44C	placchetta ricambio (tipo cilindrico) per cod. 15.44/46/47/48 spare part plate (cylindrical type) for cod. 15.44/46/47/48	88,80
--------------------	--	--------------

RASCHIATUBO EURO-DRILL - PIPE SCRAPER

COD. 15.49/20	diam. 20 mm	202,00
COD. 15.49/25	diam. 25 mm	202,00
COD. 15.49/32	diam. 32 mm	202,00
COD. 15.49/40	diam. 40 mm	225,00
COD. 15.49/50	diam. 50 mm	250,00
COD. 15.49/63	diam. 63 mm	265,00

MARCHI CONFORMITÀ
MARKINGS

TESTA/TESTA
BUTTFUSION

TRANSIZIONE
TRANSITION

ELETTROFUSIONE
ELECTROFUSION

SALDATRICI EF
EF WELDING UNITS

ACCESSORI
ACCESSORIES

SALDATRICI T/T
BF WELDING UNITS

56

// ACCESSORI ACCESSORIES



COD. 15.20



COD. 15.00



COD. 15.20



COD. 15.30

FRESA IN ACCIAIO - STEEL CUTTER

COD. 15.20	per collare derivazione cod. 21.20/21.20A con asta per attacco trapano elettrico for ef spigot saddle cod. 21.20/21.20A with extension for electric drill	
	d. 25 mm - ¾"	91,20
	d. 32 mm - 1"	100,80
	d. 40 mm - 1" ¼	108,00
	d. 50 mm - 1" ½	115,20
	d. 63 mm - 2"	120,00
	d. 90 mm - 3"	510,30
	d. 110 mm - 4"	631,00

SISTEMA FORATURA COLLARE 21.25 BORING SYSTEM SADDLE 21.25

COD. 15.00	trapano per foratura boring drill	2.520,00
COD. 15.20	set fresa in acciaio steel cutter set	
	d. 160 mm	850,00
	d. 225 mm	1.105,00

CHIAVE ESAGONALE - HEXAGONAL KEY

COD. 15.30/01	per collare derivazione in carico cod. 21.30/21.30A d. 63/250 mm (esagono 17) for ef tapping saddle cod. 21.30/21.30A d. 63/250 mm (hexagon 17)	156,00
COD. 15.30/02	per collare derivazione in carico cod. 21.30 d. 315 mm (esagono 22) for ef tapping saddle cod. 21.30 d. 315 mm (hexagon 22)	199,00

// DETERGENTE DETERGENT



COD. 15.50

COD. 15.50	liquido detergente KS TANGIT confezione da n. 8 bottiglie da 1 litro/cad. detergent KS TANGIT packing containing n. 8 bottles of 1 liter/each	130,00
-------------------	--	--------

_ Detergente adatto per la pulizia nel processo di saldatura di tubi e raccordi
_ Detergent suitable for the cleaning in the welding process of PE pipes and fittings

// BULLONI ZINCATI PER COLLEGAMENTO CARTELLA/CARTELLA GALVANIZED STEEL BOLTS FOR STUB END/STUB END CONNECTION



COD. 15.60





per flange for flanges		DIMENSIONI BULLONI BOLT DIMENSIONS				
dn	PN	nr. fori nr. holes	diam. filetto thread diam.	lunghezza gambo shank length	lunghezza filetto thread length	Euro/cadauno Euro/each
32	PN 10/16	4	12	70	30	1,68
40	PN 10/16	4	16	80	38	2,88
50	PN 10/16	4	16	80	38	2,88
63	PN 10/16	4	16	90	38	3,12
75	PN 10/16	4	16	90	38	3,12
90	PN 10/16	8	16	100	38	3,60
110	PN 10/16	8	16	110	38	3,84
125	PN 10/16	8	16	120	38	4,08
140	PN 10/16	8	16	120	38	4,08
160	PN 10/16	8	20	130	52	5,04
180	PN 10/16	8	20	140	52	6,00
200	PN 10	8	20	150	52	6,48
225	PN 10	8	20	150	52	6,48
250	PN 10	12	20	160	52	6,96
280	PN 10	12	20	160	52	6,96
315	PN 10	12	20	160	52	6,96

- Bulloni completi di rondelle e dado
- Bolts complete with washers and nut

// GUARNIZIONE IN NBR PER CARTELLA GAS E ACQUA NBR GASKET FOR STUB END GAS AND WATER

COD. 15.70

dn	PN	Euro/cadauno Euro/each
32	PN 10/16	1,20
40	PN 10/16	1,44
50	PN 10/16	1,92
63	PN 10/16	2,04
75	PN 10/16	2,16
90	PN 10/16	2,40
110	PN 10/16	2,64
125	PN 10/16	2,88
140	PN 10/16	4,08
160	PN 10/16	4,80
180	PN 10/16	5,52
200	PN 10/16	6,96
225	PN 10/16	7,20
250	PN 10/16	13,70
280	PN 10/16	13,70

- Guarnizione in NBR utilizzabile per acqua  e per gas 
- NBR gasket suitable for water  and gas  application



// SALDATRICI PER POLIFUSIONE TESTA/TESTA

BUTTFUSION WELDING UNITS

SALDATRICE TESTA/TESTA TE 160 / BUTTFUSION WELDING UNIT TE 160

COD. 14.15	completa di centralina elettroidraulica, fresa elettrica, termoplastra e relativi supporti, in rispondenza alla normativa e raccomandazioni in vigore - completa di riduzioni dn 40-50-63-75-90-110-125-140 mm	8.610,00
	complete with electrohydraulic unit, e-facer tool, heating plate, according to the updated standards and recommendation - complete with reducing inserts dn 40-50-63-75-90-110-125-140 mm	

SALDATRICE TESTA/TESTA TE 200 / BUTTFUSION WELDING UNIT TE 200

COD. 14.20	completa di centralina elettroidraulica, fresa elettrica, termoplastra e relativi supporti, in rispondenza alla normativa e raccomandazioni in vigore - adatta per saldatura tubi e raccordi da dn 63 a dn 200 mm	7.864,50
	complete with electrohydraulic unit, e-facer tool, heating plate, according to the updated standards and recommendation - suitable for pipes/fittings welding from dn 63 to dn 200 mm	

ANELLI DI RIDUZIONE / REDUCING INSERTS

COD. 14.21	dn 63 mm	211,05
	dn 75 mm	211,05
	dn 90 mm	211,05
	dn 110 mm	211,05
	dn 125 mm	211,05
	dn 140 mm	211,05
	dn 160 mm	184,80
	dn 180 mm	184,80

SALDATRICE TESTA/TESTA TE 250 / BUTTFUSION WELDING UNIT TE 250

COD. 14.30	completa di centralina elettroidraulica, fresa elettrica, termoplastra e relativi supporti, in rispondenza alla normativa e raccomandazioni in vigore - adatta per saldatura tubi e raccordi da dn 63 a dn 250 mm	8.715,00
	complete with electrohydraulic unit, e-facer tool, heating plate, according to the updated standards and recommendation - suitable for pipes/fittings welding from dn 63 to dn 250 mm	

ANELLI DI RIDUZIONE / REDUCING INSERTS

COD. 14.31	dn 63 mm	262,50
	dn 75 mm	262,50
	dn 90 mm	262,50
	dn 110 mm	262,50
	dn 125 mm	262,50
	dn 140 mm	262,50
	dn 160 mm	236,25
	dn 180 mm	236,25
	dn 200 mm	236,25
	dn 225 mm	236,25

SALDATRICE TESTA/TESTA TE 315 / BUTTFUSION WELDING UNIT TE 315

COD. 14.40	completa di centralina elettroidraulica, fresa elettrica, termoplastra e relativi supporti, in rispondenza alla normativa e raccomandazioni in vigore - adatta per saldatura tubi e raccordi da dn 90 a dn 315 mm completa di anelli di riduzione dn 250 mm	11.508,00
	complete with electrohydraulic unit, e-facer tool, heating plate, according to the updated standards and recommendation - suitable for pipes/fittings welding from dn 90 to dn 315 mm complete with reducing inserts dn 250 mm	

ANELLI DI RIDUZIONE / REDUCING INSERTS

COD. 14.41	dn 90 mm	262,50
	dn 110 mm	262,50
	dn 125 mm	262,50
	dn 140 mm	262,50
	dn 160 mm	236,25
	dn 180 mm	236,25
	dn 200 mm	236,25
	dn 225 mm	236,25
	dn 280 mm	367,50

- Utilizzabili esclusivamente per la saldatura di tubi/raccordi aventi medesimo spessore (SDR)
- Dotate di predisposizione per lettore dati LDU (rilevamento parametri di saldatura)
- Suitable only for welding of pipes/fittings with same wall thickness (SDR)
- Suitable for connection to LDU data reader (welding parameters survey)

// CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

A. VALIDITÀ ED EFFICACIA

Queste condizioni generali di vendita annullano le precedenti e saranno applicate a tutti gli ordini inviati dopo l'emissione del presente listino, possono essere variate senza preavviso e si intendono conosciute ed accettate con il conferimento dell'ordine.

Le vendite e forniture di EUROSTANDARD SpA sono regolate esclusivamente (i) dalle seguenti Condizioni Generali, integrate e/o derogate (ii) dalle "Condizioni Speciali di vendita" eventualmente pattuite con il singolo cliente e/o per singole forniture; (iii) per quanto non espressamente previsto e/o regolato dalle suddette Condizioni Generali e/o Speciali, dal codice civile italiano e legislazione complementare.

Pertanto è esclusa l'applicazione di eventuali condizioni generali dell'acquirente; anche ove tali condizioni fossero richiamate nell'ordine.

In ogni caso, l'accettazione dell'ordine da parte di EUROSTANDARD SpA, in qualunque forma (con dichiarazione scritta o diretta esecuzione), implica e comporta l'applicazione esclusiva delle seguenti condizioni generali.

Ogni e qualsiasi accordo che escluda l'applicazione delle presenti Condizioni Generali, ovvero ogni pattuizione in contrasto con seguenti singole disposizioni, sarà valido solo se oggetto di specifico accordo pattuito per iscritto dal Legale Rappresentante di EUROSTANDARD SpA.

Nel caso in cui una o più disposizione delle Condizioni Generali fosse invalida o inefficace, le rimanenti rimarranno valide ed efficaci.

B. CONCLUSIONE DEL CONTRATTO

Il listino vigente non costituisce proposta contrattuale. EUROSTANDARD SpA si riserva la facoltà di cessare, variare, modificare e sostituire in qualunque momento la produzione della merce e dei materiali indicati nel listino.

EUROSTANDARD SpA non è obbligata ad accettare gli ordini.

L'accettazione dell'ordine, e quindi la conclusione del contratto, si verifica con l'esecuzione da parte di EUROSTANDARD SpA.

EUROSTANDARD SpA comunica l'inizio dell'esecuzione del contratto con comunicazione di conclusione del contratto, contenente i dati della fornitura (tipo, quantità e prezzo della merce) e i tempi di consegna.

Salvo che il cliente indichi specificamente per iscritto che l'ordine è di fornitura integrale, EUROSTANDARD SpA si riserva la facoltà di accettarlo parzialmente. Conseguentemente l'acquirente è tenuto al pagamento del prezzo corrispondente alla merce fornita e agli oneri accessori connessi alla fornitura (incluso il rimborso spese fisse eventualmente applicabile).

C. CONDIZIONI E MODALITÀ DELLE FORNITURE

1. **Prezzo:** EUROSTANDARD SpA aggiorna periodicamente il listino prezzi e pubblicizza il nuovo listino con congruo anticipo rispetto alla sua entrata in vigore. Il listino prezzi aggiornato si applica alle forniture la cui data di esecuzione (consegna) coincide o è successiva alla data di entrata in vigore del listino stesso. Gli ordini si intendono fatti dal cliente con riferimento al prezzo di listino in vigore al tempo della consegna della fornitura. I costi di trasporto non sono compresi, salvo diversa indicazione nell'ordine o nelle condizioni speciali che vengono definite per ogni cliente. Ulteriori costi supplementari come ad esempio costi di assicurazione, di esportazione, di transito o per permessi sono a carico del committente. Sono inoltre a carico del committente eventuali tasse, imposte, diritti e spese doganali.
2. **Minimo d'ordine:** per gli ordini di valore netto inferiore a Euro 250,00 è addebitato l'importo di Euro 10,00 di diritto fisso per rimborso spese.
3. **Termini di consegna:** in linea generale la consegna deve intendersi pronta salvo il venduto. EUROSTANDARD SpA si riserva la facoltà di evadere l'ordine in più spedizioni parziali senza che ciò dia diritto all'annullamento anche parziale dell'ordine o a pretese di risarcimento danni per ritardata consegna.
4. **Consegna e trasferimento del rischio:** i prodotti sono venduti franco (ex-works) magazzino di Molina di Fiemme (TN) Località Ruaia, salvo diversi accordi scritti. Il trasferimento della proprietà si verifica con la consegna al vettore.
5. **Pagamento:** i pagamenti vanno effettuati conformemente alle condizioni di pagamento concordate al momento dell'emissione dell'ordine, senza trattenute quali sconti, spese, tasse o diritti di qualsiasi genere. Il termine di pagamento è indicato nella fattura. Decorsi trenta giorni dalla scadenza del termine di pagamento, si applicano gli interessi di mora previsti dal D.Lgs. 9.10.2002 n. 231, art. 2, lett. e).

6. **Imballo:** in cartoni a perdere. Particolari imballi qualora richiesti, saranno fatturati separatamente.
7. **Trasporto:** le spedizioni sono effettuate nel modo più idoneo e celere possibile, tramite vettore convenzionato con EUROSTANDARD SpA, salva contraria indicazione dell'acquirente. Il costo di trasporto è addebitato in fattura, salvo diversi accordi definiti al momento dell'ordine. La merce viaggia a rischio e pericolo dell'acquirente. Essa è spedita senza assicurazione. Nel caso in cui l'acquirente richiedesse spedizione assicurata, il relativo costo è a suo carico ed è addebitato in fattura. In caso di spedizione fuori dal territorio nazionale, le spese doganali sono a carico dell'acquirente, salvo diversi accordi scritti con EUROSTANDARD SpA.
8. **Prescrizioni esistenti nel paese di destinazione, controlli all'esportazione:** il committente è tenuto ad informare EUROSTANDARD SpA sull'esistenza di prescrizioni legali o di altra natura esistenti nel paese di destinazione che si riferiscono all'esecuzione della fornitura ed al rispetto di norme di sicurezza e/o di omologazione.
9. **Reclami relativi alla fatturazione:** eventuali contestazioni circa le fatture devono essere comunicate a EUROSTANDARD SpA con lettera raccomandata o pec (eurostandard@legalmail.it) e spedite entro 10 gg. dal ricevimento della fattura. Decorso tale termine la fattura è accettata senza riserva. In nessun caso il reclamo giustifica il ritardo o l'omissione del pagamento.
10. **Reclami relativi alla merce:** eventuali reclami circa ammanchi o deterioramenti della merce, devono essere fatti immediatamente al ricevimento della merce e comunque al più tardi 15 giorni dopo la ricezione della merce. I reclami non danno diritto all'acquirente di sospendere il pagamento della fattura relativa alla merce contestata.
11. **Resi:** non si accettano resi se non preventivamente concordati con EUROSTANDARD SpA, in ogni caso con resa franco stabilimento di Tesero (TN) e con una detrazione del 35% sul prezzo fatturato.
12. **Garanzia:** EUROSTANDARD SpA garantisce che i prodotti sono conformi a norme e regolamenti e sono esenti da vizi e difetti di fabbricazione che li rendano non idonei all'uso indicato nella documentazione tecnica (disponibile sul sito eurostandard.it). Sono escluse dalla garanzia per vizi, le parti di ricambio delle saldatrici (quali ad esempio i cavi completi di alimentazione e uscita, la parte

meccanica quale scatola e supporti, l'interruttore generale d'alimentazione e l'interruttore termico).

La garanzia non opera se:

- il prodotto è stato usato in condizioni di esercizio non contemplate nelle norme tecniche e secondo le nostre indicazioni;
- il prodotto è stato modificato o manomesso;
- il prodotto è stato installato e/o utilizzato in modo errato o fuori dei limiti di utilizzo;
- le saldatrici sono state utilizzate in modo errato.

In deroga a quanto previsto dall'art. 1492 del Codice Civile la prestazione di garanzia di EUROSTANDARD SpA è limitata alla sostituzione dei materiali difettosi e, a insindacabile giudizio di EUROSTANDARD SpA, alla riparazione o sostituzione delle saldatrici.

La garanzia in regresso di EUROSTANDARD SpA a favore dei rivenditori, ai sensi dell'art. 131 D.Lgs. 206/2005, è limitata ai vizi denunciati dal consumatore finale entro diciotto (18) mesi dalla vendita di EUROSTANDARD SpA.

Salvo il termine di prescrizione previsto dall'art. 1495 Codice Civile, nel caso in cui il cliente rivenda i prodotti ad utilizzatore finale non consumatore, EUROSTANDARD SpA garantisce la sostituzione o, nel caso, la riparazione se la denuncia del difetto da parte dell'utilizzatore finale avvenga entro diciotto (18) mesi dalla spedizione da parte di EUROSTANDARD SpA.

I pezzi difettosi sostituiti saranno di nostra proprietà.

La consegna dei materiali sostituiti o da sostituire, le eventuali riparazioni delle saldatrici, devono comunque ritenersi franco ns. magazzino.

13. **Foro competente:** per ogni controversia relativa ad ordini e forniture è competente esclusivamente il foro di Trento (Italia).

// GENERAL SALE CONDITIONS

A. VALIDITY AND ED EFFECTIVENESS

These general sale conditions and terms cancel the previous one and will be applied to all orders submitted after the entering in force of the present price list, they can be modified without notice and they are considered to be fully known and accepted with the order placement.

The sales and supplies of EUROSTANDARD SpA are exclusively regulated (i) by the following General Conditions, integrated and/or derogated (ii) by the "Special Sale Conditions" if agreed with the single client and/or for single supply; (iii) for all matters not specifically provided and/or regulated by these General and/or Special Conditions, by the Italian Civil Code and complementary legislation.

The application of any general conditions of the purchaser is therefore excluded, even where these conditions were mentioned in the purchase order. Anyway, the acceptance of the order by EUROSTANDARD SpA, in any form (by written declaration or direct execution) involves and implies the exclusive application of the following general conditions.

Any agreement which is excluding the application of the present General Conditions, or any other clause against the following individual provisions, will be valid only if agreed in writing by the Legal Representative of EUROSTANDARD SpA.

Where one or more provisions of the General Conditions should be invalid or ineffective, the remaining will remain valid and effective.

B. CONCLUSION OF THE CONTRACT

The price list in force does not constitute a contractual proposal. At any time EUROSTANDARD SpA reserves the right to terminate, change, modify and replace the production of the goods and materials mentioned in the price list.

EUROSTANDARD SpA is not obliged to accept the orders.

The order acceptance and hence the conclusion of the contract occurs with delivery by EUROSTANDARD SpA.

EUROSTANDARD SpA shall inform the commencement of performance of the contract through written notice relative to conclusion of the contract, containing the supply data (type, quantity and price of the product) and delivery times.

Unless otherwise specifically indicated in written by the client that the order must be integrally delivered, EUROSTANDARD SpA reserves the right to accept it in part. Therefore the purchaser is obliged to pay the corresponding amount of the goods supplied plus any additional charges related to the delivery (the fixed charges refund included, if applicable).

C. SUPPLIES CONDITIONS AND TERMS

1. **Price:** EUROSTANDARD SpA periodically updates the price list and promotes the new price list in advance from the entry into force. The updated price list is applied to the supplies with delivery date coinciding or next to the entry into force of the price list itself. The orders are placed by the client with reference to the price shown on the price list valid at the delivery time. The transport costs are not included, unless otherwise indicated in the order or in the special conditions which are defined of each client. Further additional costs, such as insurance, export, transit or for permission are on charge of the client. Any taxes, duties, fees and custom clearance costs are at client charge.
2. **Minimum quantity:** for order values less than Euro 250,00 the amount of Euro 10,00 will be debited as fixed charges refund.
3. **Delivery term:** in general the products are ready for delivery except those prior sold. EUROSTANDARD SpA reserves the right to process the order in partial deliveries without giving the right to cancel the order, also partially or claims for damages due to late delivery.
4. **Delivery and risk transfer:** the products are sold ex-works storage in Molina di Fiemme (TN) Italy - Località Ruaia, unless expressly otherwise agreed in writing. The property transfer occurs at carrier delivery.
5. **Payment:** the payments are carried out according to the payment conditions agreed at order issuing, without deductions such as discounts, taxes, charges or duties of any type. The payment term is indicated in the invoice. Late interest specified by the D.Lgs. 9.10.2002 n. 231, art. 2, lett. e) are applied after 30 (thirty) days have passed from the expiration date of the payment term.
6. **Packing:** in carton boxes. Special packing if required will be separately invoiced.

7. **Transport:** the deliveries are carried out in the quicker and reasonably possible way, through a carrier approved by EUROSTANDARD SpA, unless otherwise stated by the client. The transport cost is debited on invoice, unless otherwise agreed on the purchase order. The goods travel at risk and danger of the client. It is delivered without insurance. If the client may require an insured shipment, the relative cost will be charged and debited on invoice. If the goods are delivered outside the national territory, the custom duties are on client charge, unless otherwise agreed in writing with EUROSTANDARD SpA.
8. **Requirements in force in the country of destination, export controls:** the client is obliged to inform EUROSTANDARD SpA relatively to the existence of legal regulations in force in the country of destination that refer to the execution of the supply and to the compliance of safety and/or homologation standards.
9. **Claims regarding the invoicing:** any dispute on the invoices must be communicated to EUROSTANDARD SpA with registered post or by mail on a certified address (eurostandard@legalmail.it) and sent within 10 days from invoice receipt. After that date, the invoice is accepted without reservation. In no case the claim justifies the delay or the non-payment.
10. **Claims regarding the goods:** any claim on shortages or deterioration of the goods shall be immediately issued on goods receipt and nonetheless within 15 days from the goods receipt. The claims do not give the client any right to suspend the payment of the invoice relative to the delivered goods and subject to complaint.
11. **Returns of goods:** no returns are accepted if not previously agreed with EUROSTANDARD SpA, anyway freight will be free to destination of our production plant in Tesero (TN) and with a deduction of 35% on the invoiced price.
12. **Warranty:** EUROSTANDARD SpA ensures that the products are in conformity with the standards and regulations and are free from manufacturing defects which may make them unsuitable to the use specified in the technical documents (available on the site eurostandard.it). The spare parts of the welding units (such as the supply and output cables, the mechanical parts as box and brackets, the general power switch and thermal switch) are not included in the defect warranty.

The warranty shall not apply if:

- the product has been used under working conditions not foreseen in the technical standards and according to our prescriptions;
- the product has been modified or tampered;
- the product has been wrongly installed and out of the limit use;
- the welding units have been incorrectly used.

In derogation to the provisions of Article 1492 of the Civil Code the warranty of EUROSTANDARD SpA is limited to the replacement of the faulty materials and, at its sole discretion of EUROSTANDARD SpA, to the repair or substitution of the welding units.

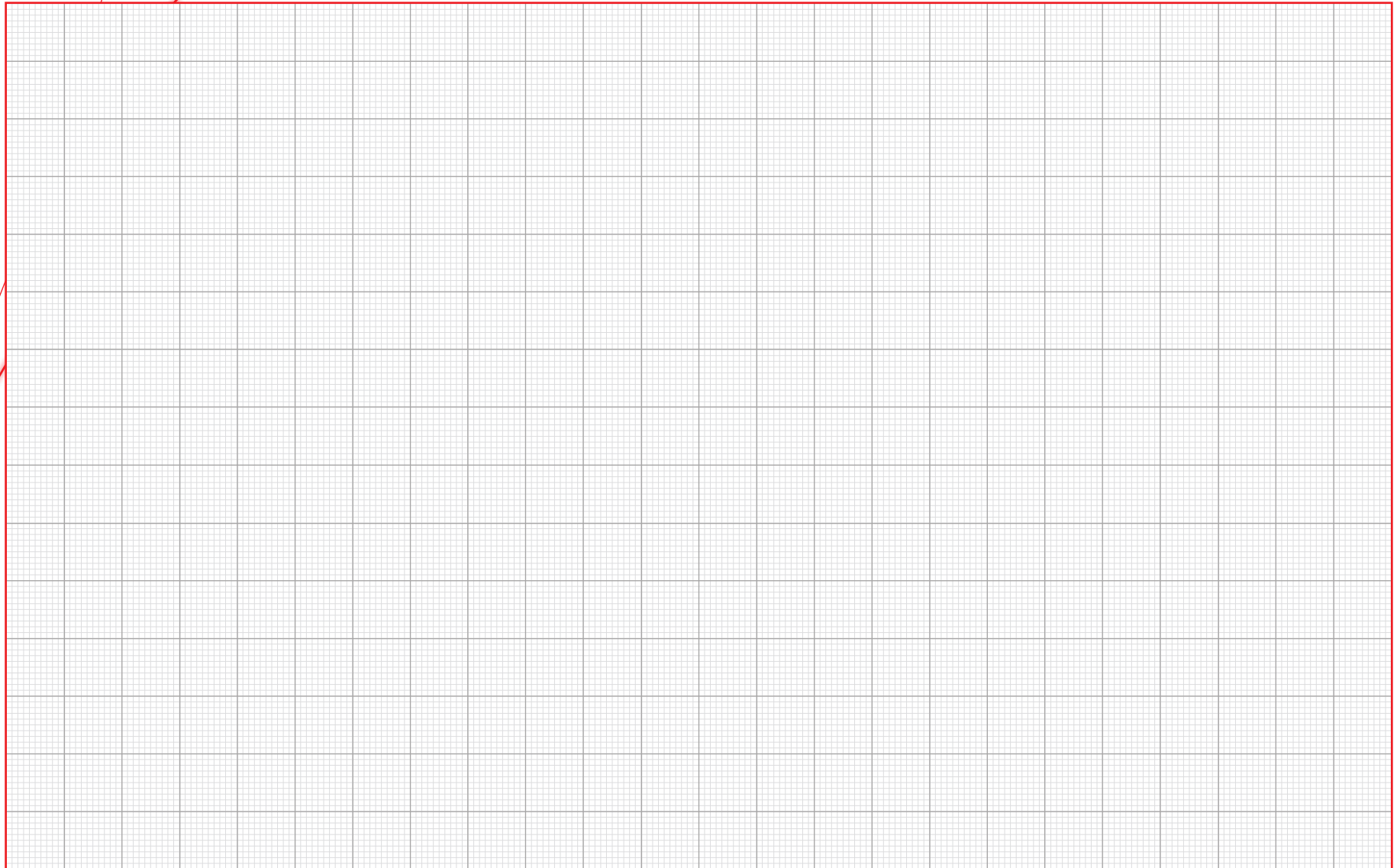
According to article 131 D.Lgs. 206/2005, the EUROSTANDARD SpA recourse warranty in favour of the distributors is limited to the reported defects by the final user within eighteen (18) months from EUROSTANDARD SpA sales.

Without prejudice to the period of prescription foreseen by the article 1495 of the Civil Code, if the customer is selling the products to end user not consumer, EUROSTANDARD SpA ensures the substitution of the product or, in case, the reparation if the defect notification by the final user will be given within eighteen (18) months from delivery by EUROSTANDARD SpA.

The replaced faulty parts will be of our property. The delivery of the materials replaced or to be replaced, any reparation of the welding units must be considered ex-works our storage.

13. **Competent Court:** the Court of Trento (Italy) is exclusive competent for any dispute relative to orders and supplies.

// NOTE



// NOTE



// NOTE



// NOTE



FILIALI // BRANCHES

EUROSTANDARD CHILE SA

Camino la Botella 499
PUDAHUEL SANTIAGO
CHILE

SIA EUROSTANDARD NORDIC

Katlakalna Iela, 9
LV-1073 RIGA
LATVIA

EUROSTANDARD AFRICA (PTY) LTD

Unit 12, Paramount Park
75 Siphosethu Road
4320 MOUNT EDGECOMBE - DURBAN
SOUTH AFRICA



EUROSTANDARD S.p.A.

Zona Industriale Lago 22
38038 Tesero (TN) - ITALIA
info@eurostandard.it
T +39 0462 811 211
F +39 0462 811 200
www.eurostandard.it